

MACHINES

# APH SERIE

APH HYDROSTATISCHE RÜTTELPLATTE



**AMMANN**

# DIE PASSENDE MASCHINE FÜR IHRE BAUSTELLE

## AMMANN APH HYDROSTATISCHE RÜTTELPLATTE

Ammann APH hydraulische Vibrationsplatten liefern höchste Verdichtungsleistung und Produktivität für jede Baustelle. Die Platten zeichnen sich durch hervorragende Fahr- und Steigleistung aus, und zwar auch auf bindigen, schwer zu verdichtenden Böden. Die Verdichtungsmaschinen erlauben geschmeidige Richtungsänderungen und eine einfache Bedienung, sowohl für Profis als auch für unerfahrenere Maschinenbediener. Alle Bediener können selbstständig die Motoreinstellungen an die Arbeitsbedingungen anpassen.

Niedrigste Hand-Arm-Vibrationen (HAV) sind eine der Schlüsseleigenschaften dieser Maschinenfamilie. Diese Werte erlauben es dem Maschinenbediener 24h-Schichten mit der Maschine zu arbeiten, ohne die Notwendigkeit der Dokumentationspflicht für Arbeitssicherheit.



### APH 5020

Gewicht: 367–400 kg  
Arbeitsbreite: 450–750 mm  
Zentrifugalkraft: 50 kN



### APH 6020

Gewicht: 482–518 kg  
Arbeitsbreite: 550–850 mm  
Zentrifugalkraft: 60 kN



### APH 1000 TC

Gewicht: 715–747 kg  
Arbeitsbreite: 696 mm  
Zentrifugalkraft: 63 kN





**APH 5030**

Gewicht: 375–408 kg  
Arbeitsbreite: 450–750 mm  
Zentrifugalkraft: 50 kN



**APH 6530**

Gewicht: 491–527 kg  
Arbeitsbreite: 550–850 mm  
Zentrifugalkraft: 65 kN



**APH 100-20**

Gewicht: 675–727 kg  
Arbeitsbreite: 650–950 mm  
Zentrifugalkraft: 80 kN



**APH 110-95**

Gewicht: 778–830 kg  
Arbeitsbreite: 650–950 mm  
Zentrifugalkraft: 110 kN



# VORTEILE AUF EINEN BLICK

WAS ZEICHNET DIE HYDROSTATISCHEN RÜTTELPLATTEN VON AMMANN AUS?

## HYDRAULISCHE VIBRATIONSPLATTE

Die APH-Serie ist mit einem vollhydrostatischen System ausgestattet, welches komplett ohne Keilriemen auskommt. Eine Hydraulikpumpe treibt die Exzenterwellen an und steuert die Einstellung der Fliehkörper, was einen sanften Richtungswechsel ermöglicht.

## LANGLEBIGKEIT

Ammann APH Platten sind für Einsätze unter harten Bedingungen entwickelt. Dies beginnt bereits bei den strikten Qualitätsstandards in der Produktion. Im Einsatz werden die sensiblen Komponenten der Platten von einer stabilen Abdeckung geschützt. Diese robuste Abdeckung garantiert zu dem besten Zugang für Wartungsarbeiten und Maschinenservice.

## HÖCHSTE QUALITÄTSTANDARDS

Die Verdichtungsleistung der APH-Serie sorgt für ausreichende Verdichtung auf jeder Baustelle. Die leistungsstarken Vibrationsplatten erreichen auch schwer zu erreichende Flächen. Verbreiterungsplatten stellen sicher, dass Sie mit Ihrer APH für jeden Einsatz gerüstet sind. Das intelligente Ammann Verdichtungssystem, ACE, hilft die bestmöglichen Verdichtungsergebnisse zu erreichen.

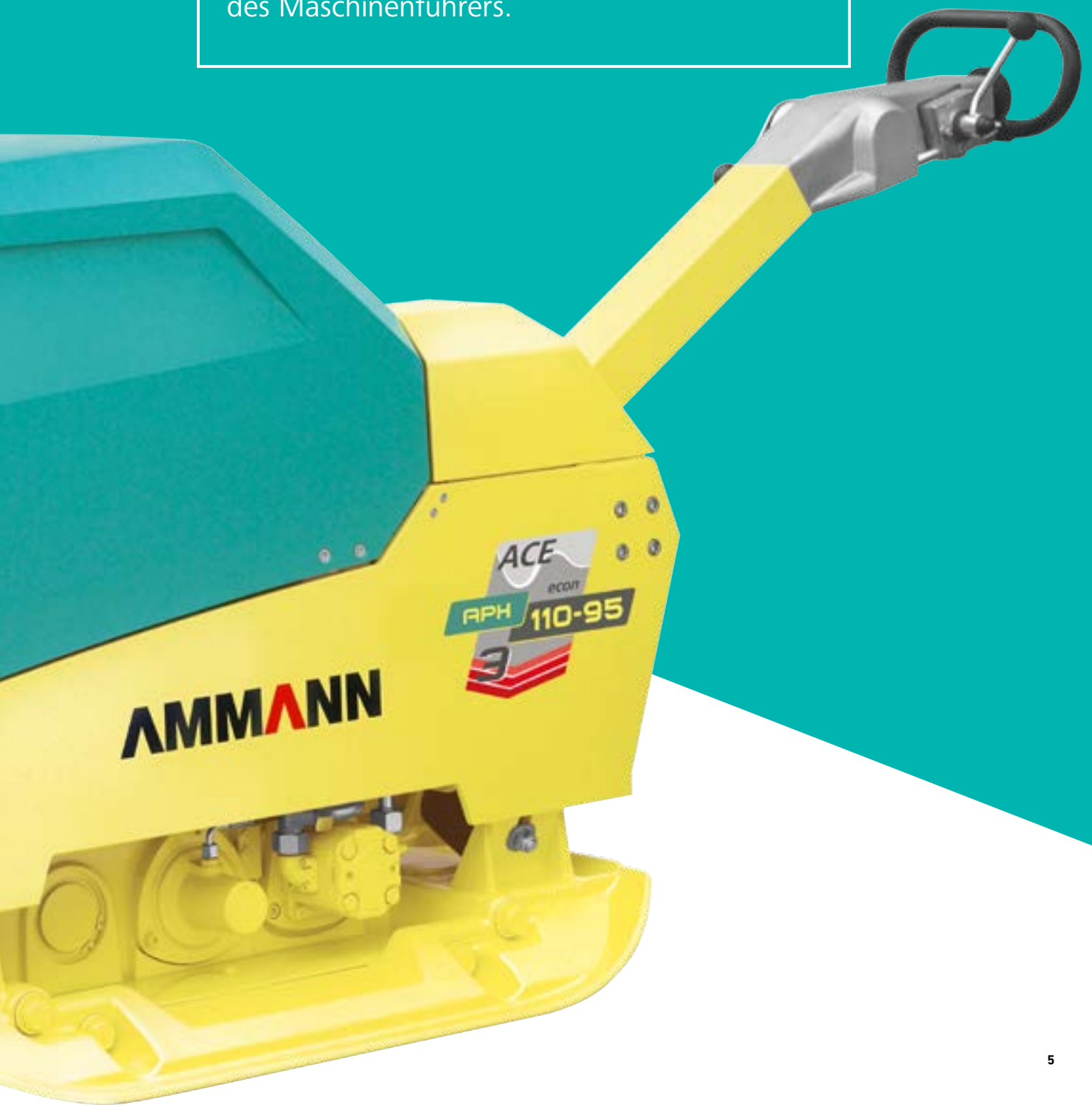
## ARBEITSSICHERHEIT

APH Vibrationsplatten sind leicht zu bedienen und die Handhabung fällt neuen Maschinenführern von Beginn an leicht. Ein optional verfügbare dead-mans-handle stoppt die Maschine automatisch sobald der Bediener seine Hand von der Maschine löst. Hand-arm Vibration und Lärm Emissionen sind auf ein Minimum reduziert um die Maschinenführer im Einsatz zu schonen.



## TIEFSTE HAND-ARM VIBRATIONSWERTE

Die Führungsdeichsel der APH Vibrationsplatten ist vibrationsisoliert, um die Hand-arm Vibration auf ein Minimum zu beschränken. Mit Werten unter  $2.5 \text{ m/s}^2$  (exkl. APH 100-20) ermöglichen die APH Platten bis zu 24 h Arbeitseinsätze ohne Gesundheitsschädigung oder Dokumentationspflicht für den Einsatz des Maschinenführers.





# TECHNISCHE LÖSUNGEN FÜR IHRE BAUSTELLE

ANPASSBAR AUF IHRE BEDÜRFNISSE

Qualität und Produktivität sind die Voraussetzungen für gute Baumaschinen. Ammann Maschinen bieten beides und bestechen dabei durch ihre einfache Bedienung.



## TOTMANN SICHERHEITSGRIFF

Elektronische Sensoren stoppen automatisch die Maschine, wenn der Bediener die Führungsdeichsel loslässt. Die Vibrationsplatte bleibt im Leerlauf und arbeitet weiter, sobald die Hände des Bedieners wieder am Griff sind. Dies erspart einen Neustart der Maschine. Die Totmannschaltung funktioniert auch beim Einsatz mit Arbeitssicherheitshandschuhen.



## E-START

Der Elektrostarter hilft dabei die Maschinen ohne grossen Aufwand zu starten. Dies ist eine beliebte Option sowohl für erfahrene Maschinenführer als auch für unerfahrenere Bediener.



## VERBREITERUNGSPLETTEN

Verbreiterungsplatten in zwei verfügbaren Breiten sind erhältlich für die Modelle der APH Linie und können die Produktivität erhöhen für grossflächige Einsätze. Die Montage der Verbreiterungsplatten benötigt jeweils nur vier Schrauben und kann direkt auf der Baustelle vorgenommen werden.



## VULKOLLAN MATTE

Die Gummi-Platten werden direkt unter die Maschine montiert um beim Einsatz auf Kopfsteinpflastern die Steine zu schützen. Dabei bieten sie immer noch genügend Verdichtungsleistung. Die Montage der Vulkollan Matte kann direkt auf der Baustelle vorgenommen werden.

# ACE AMMANN COMPACTION EXPERT

VIEL TECHNOLOGIE IM KLEINEN PAKET

**APH Hydraulische Vibrationsplatten können mit dem bekannten Ammann Compaction Expert (ACE), einem automatisierten Verdichtungsmess- und Kontrollsystem ausgerüstet werden.**

Das ACE-System bei den Vibrationsplatten verwendet die sehr gut entwickelte Technologie, die schon seit Jahren bei der schweren Verdichtung eingesetzt wird. Es bietet dem Maschinenbediener eine akkurate Orientierung über die Bodensteifigkeit und eine Aussage ob der geforderte Verdichtungsgrad erreicht ist.

Die Vorteile der ACE Technologie sind signifikant:

1. Die Zahl der Überfahrten kann auf das notwendigste reduziert werden, wodurch Sprit und Zeit gespart werden.
2. ACE hilft zu erkennen ob der geforderte Verdichtungsgrad erreicht wurde und spart dadurch zukünftige Reparaturarbeiten.
3. Kornzertrümmerung in Folge von Überverdichtung kann vermieden werden und eine homogene Oberfläche ohne Schwachstellen wird geschaffen.

**AMMANN PLATTEN VERDICHTER BIETEN ZWEI ACE SYSTEME DIE JE NACH MASCHINENTYP AUSWÄHLBAR SIND, BZW. FÜR EINIGE MODELLE AUCH STANDARD SIND.**



## ACEecon



- Relatives Verdichtungsmessungssystem
- Liefert kontinuierlich Information über den Verdichtungsgrad
- Zeigt an wenn das Verdichtungsmaximum erreicht wurde

## ACEforce



- Bietet Verdichtungsmessungen
- Misst und wertet Materialsteifigkeit präzise aus
- Leitlinien zeigen dem Maschinenbediener den Verdichtungsprozess an



« Hand-Arm-Vibrations-  
werte von weniger als  
 $2.5 \text{ m/s}^2$  schützen den  
Maschinenführer und  
ermöglichen lange  
Arbeitseinsätze.»





# APH 5020

EIN VERLÄSSLICHER VERDICHTER

Die hydrostatische Rüttelplatte APH 5020 ist mit einem Zwei-Wellen-Erregersystem ausgestattet und entfaltet starke Verdichtungskräfte. Dank ihrer robusten Bauweise und der langen Lebensdauer ist diese Maschine sehr zuverlässig und hat sich auf dem Markt bewährt.

Die hydrostatische Platte hat ein Einsatzgewicht von 367 bis 400 Kilogramm. Sie lässt sich selbst in engen Bereichen leicht und bequem bedienen und ist ideal für Arbeiten rund um Hindernisse, wie Säulen, und mit bindigen Materialien. Auch der Richtungswechsel geht leicht von der Hand.

# APH 6020

ZUVERLÄSSIG UND LEISTUNGSSTARK

Die APH 6020 ist die schwerere Ausführung der beliebten APH 5020. Sie hat ein Einsatzgewicht von 482 bis 518 Kilogramm und ist ebenfalls mit einem Zwei-Wellen-Erregersystem ausgestattet, das eine effiziente und leistungsstarke Verdichtung ermöglicht.

Dank ihrer robusten Bauweise und langen Lebensdauer ist diese Maschine sehr zuverlässig und hat sich auf dem Markt bewährt. Sie lässt sich selbst in engen Bereichen leicht und bequem bedienen und ist ideal für Arbeiten rund um Hindernisse, wie Säulen, und auf bindigen Materialien. Auch der Richtungswechsel geht leicht von der Hand.



## HIGHLIGHTS

- Hydraulikpumpe für den hydrostatischen Antrieb und schnell ansprechende
- Luftgekühlter Hatz-Dieselmotor mit Öldruckmangelsicherung
- Leicht zugängliche Wartungsstellen
- Optimierte Grundplatte sorgt für ausgewogene Laufeigenschaften
- Die Platten können mit den Ammann ACE<sup>econ</sup> Verdichtungsmesssystem ausgestattet werden
- Anbauplatten eröffnen ein breites Einsatzspektrum mit diversen Arbeitsbreiten



# APH 1000 TC

## DIE FERNGESTEUERTE VERDICHTUNGSPLATTE

Die APH 1000 TC ist eine hydrostatische Rüttelplatte mit Infrarot-Fernsteuerung, die Stellen erreicht, an die andere nicht vordringen können.

Die IR-Fernsteuerung ermöglicht den Betrieb unter schwierigsten Bedingungen – selbst in sehr beengten Bereichen und tiefen Gräben. Der Bediener kann die Platte aus sicherer Entfernung mit der Funkfernbedienung oder per Kabel steuern. Dank hoher Leistung und Kompaktbauweise erzielt die APH 1000 TC ausgezeichnete Verdichtungsergebnisse – auch in tiefen Gräben und auf sehr unwegsamem Gelände. Sie reagiert schnell auf Bedienbefehle. Der Not-Aus-Taster auf der Fernbedienung sorgt für maximale Sicherheit. Die Rüttelplatte schaltet automatisch ab, wenn sie die Verbindung zum Bediener verliert oder wenn weniger als 2 Meter zwischen dem Bediener und der Maschine liegen.

Es gibt verschiedene Vorteile die es anbieten mit der Ferngesteuerten APH 1000 TC zu arbeiten. Der Maschinenbediener ist im Graben keinen Emissionen ausgesetzt.

Ausserdem kann die Steuerung aus sicherer Distanz erfolgen. Besonders vorteilhaft ist auch, dass bei Kanalarbeiten oder anderen gefährlichen Arbeiten der Maschinenbediener in sicherer Distanz arbeiten kann. Die Maschine kann auch mit einem langen Kabel gesteuert werden.

Die Fernbedienung arbeitet mit zwei Sticks mit Hilfe derer die Fahrtrichtung sehr leicht gesteuert werden kann. Jede Fernbedienung hat einen Notschalter, der die Maschine zum Stehen bringt wenn er gedrückt wird. Die Maschine kommt auch zum Stillstand, wenn der Maschinenbediener zu nah an der Maschine steht oder die Fernbedienung kein Infrarot Signal von der Fernbedienung erhält weil sie sich nicht im direkten Sichtkontakt befindet. Über einen Schalter kann die Vibration ein oder aus geschaltet werden. Tageslicht reicht aus um die Fernbedienung zu laden. Dies funktioniert auch an bewölkten Tagen. Die Fernbedienung ist auch in einem solchen Fall nach wenigen Minuten betriebsbereit, wenn sie vorher entladen war.

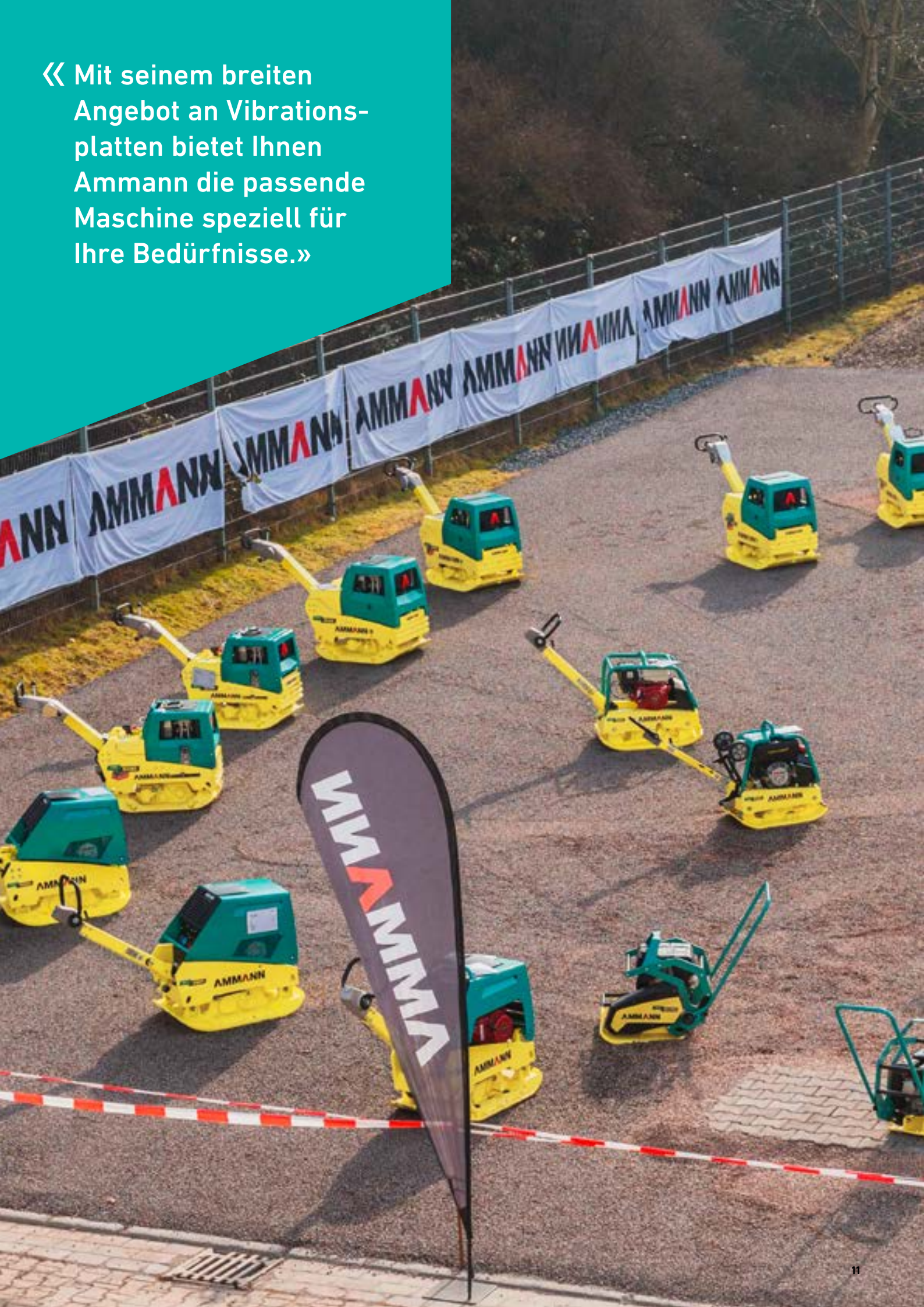
### HIGHLIGHTS

- Hydrostatischer Zwei-Wellen-Erreger
- Luftgekühlter Hatz-Dieselmotor mit Öldruckmangelsicherung
- Hydraulikpumpe für den hydrostatischen Antrieb und Lenkung; kein Keilriemen erforderlich
- Robuste IR-Fernsteuerung mit Solarmodul sichert lange Arbeitsintervalle
- Leicht zugängliche Wartungsstellen
- Optimierte Grundplatte sorgt für ausgewogene Laufeigenschaften





« Mit seinem breiten Angebot an Vibrationsplatten bietet Ihnen Ammann die passende Maschine speziell für Ihre Bedürfnisse.»





« Das Ammann Drei-Wellen Erregersystem sorgt für die überragenden Verdichtungswerte der APH Vibrationsplatten.»



# AMMANN DREI-WELLEN ERREGERSYSTEM

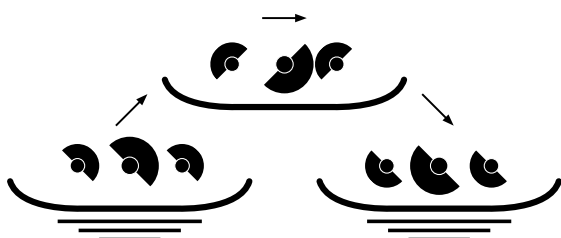
DAS EINZIGARTIGE DREI-WELLEN ERREGERSYSTEM VON AMMANN SICHERT DEN APH PLATTEN HERAUSRAGENDE VERDICHTUNGSWERTE.

**Ammann bleibt der Technologieführer im Markt für Plattenverdichter dank seines patentierten Drei-Wellen Erregersystems.**

Das System erhält den APH Platten gleichbleibende Bewegungen in der Vibrationbewegung, was zu einem ruhigen Fahrverhalten führt – und dabei hilft ohne grossen Aufwand auch große Steigungen zu bewältigen. APH Maschinen sind beeindruckende Kletterer und können auch Hinterfüllungen mit bindigen Böden einwandfrei verdichten – Arbeit die Wettbewerbsplatten zum Stillstand bringen kann.

Der Erfolg der Platten beginnt mit der Verwendung der dritten Welle. Mit Zweiwellensystemen, kann die Platte nur versetzt springen, was dazu führen kann, dass die führende Seite aufschlägt und die Maschine sich so eingräbt. Dies gilt besonders für die Anwendung auf Materialien mit einem hohen Feuchtigkeitsgehalt.

Mit dem Ammann Drei-Wellen-Erregersystem wird die Auf- und Abwärtsbewegung der Grundplatte harmonisiert, indem die Bewegungen hinten und vorne gleichmäßig angetrieben werden und mit der dritten, zentralen Welle der Schub gesteuert wird. Dies sorgt für ein gleichmässigeres Laufverhalten der Maschine und ermöglicht eine Vorwärtsbewegung auch auf bindigen Böden.





# APH 5030

## VERDICHUNGSLEISTUNG VERKNÜPFT MIT STEIGLEISTUNG

Diese hydrostatische Rüttelplatte zeichnet sich durch ihre hohe Verdichtungsleistung und ihre Steigfähigkeit aus.

Die Platten sind mit dem marktführenden Drei-Wellen-Erregersystem von Ammann ausgestattet, das nicht nur überzeugende Leistung und Steigfähigkeit bietet, sondern die Maschinen auch leichter steuern und handhaben lässt. Die APH 5030 hat ein Einsatzgewicht von 375 bis 408 Kilogramm. Zahlreiche Optionen, wie Elektrostarter, Anbauplatten, Betriebsstundenzähler und Totmannschaltung ermöglichen die Anpassung der Maschine an viele Kundenwünsche.

# APH 6530



## STEIGEN UND PERFORMEN UNTER ALLEN BEDINGUNGEN

Die APH 6530 ist eine weitere Maschine mit starker Steigleistung und hoher Verdichtungskraft.

Diese Rüttelplatten sind mit dem marktführenden Drei-Wellen-Erregersystem von Ammann ausgestattet, das nicht nur überzeugende Leistung und Steigfähigkeit bietet, sondern die Maschinen auch leichter steuern und handhaben lässt. Die APH 6530 hat ein Einsatzgewicht 491 bis 527 Kilogramm. Zahlreiche Optionen, wie Elektrostarter, Anbauplatten, Betriebsstundenzähler und Totmannschaltung ermöglichen die Anpassung der Maschine an viele Kundenwünsche. Das optional verfügbare Verdichtungsmesssystem ACE<sup>force</sup> ist ein weiteres Instrument, das viele Bauunternehmer nutzen, um gleichmäßige und effiziente Verdichtungsergebnisse zu erzielen.

### HIGHLIGHTS

- Hydrostatischer Drei-Wellen-Erreger für starke Leistung und Steigfähigkeit
- Luftgekühlter Hatz-Dieselmotor mit Öldruckmangelsicherung
- Hydraulikpumpe für den hydrostatischen Antrieb und Lenkung; kein Keilriemen erforderlich
- Ergonomische Führungsdeichsel mit hydrostatischem Lenkaggregat
- Leicht zugängliche Wartungsstellen
- Optimierte Grundplatte sorgt für ausgewogene Laufeigenschaften
- Mit dem intelligenten ACE<sup>force</sup> (nur APH 6530) Verdichtungsmesssystem oder dem ACE<sup>econ</sup> Verdichtungskontrollsystem erhältlich



# APH 100-20

## EIN ROBUSTER SCHWERARBEITER

Das Gewicht der APH 100-20, gepaart mit dem branchenführenden Drei-Wellen-Erregersystem, liefert Verdichtungsleistung, Steigfähigkeit und ein gutes Ansprechverhalten.

Diese Rüttelplatte hat ein Einsatzgewicht von 675 bis 727 Kilogramm. Zahlreiche Optionen, wie Anbauplatten, Betriebsstundenzähler und Totmannschaltung ermöglichen die Anpassung der Maschine an die unterschiedlichsten Kundenbedürfnisse. Das optional verfügbare Verdichtungsmesssystem ACE<sup>force</sup> ist ein weiteres Instrument, das viele Bauunternehmer nutzen, um gleichmässige und effiziente Verdichtungsergebnisse zu erzielen.



### HIGHLIGHTS

- Elektrostarter
- Hydrostatischer Drei-Wellen-Erreger für starke Leistung und Steigfähigkeit
- Luftgekühlter Hatz-Dieselmotor mit Öldruckmangelsicherung
- Hydraulikpumpe für den hydrostatischen Antrieb und Lenkung; kein Keilriemen erforderlich
- Ergonomische Führungsdeichsel mit hydrostatischem Lenkaggregat
- Leicht zugängliche Wartungsstellen
- Optimierte Grundplatte sorgt für ausgewogene Laufeigenschaften
- Mit dem intelligenten ACE<sup>force</sup> Verdichtungsmesssystem oder dem ACE<sup>econ</sup> Verdichtungskontrollsystem erhältlich

# APH 110-95

## DIE FÜHRENDE VIBRATIONSPLATTE AUS DEM HAUSE AMMANN

Die APH 110-95 ist das Topmodell der Ammann Rüttelplatten.

Mit 778 bis 830 Kilogramm Einsatzgewicht ist sie die schwerste Platte. Dank ihres starken Kubota-Dieselmotors ist sie jedoch schneller als viele andere Bodenverdichter und erfüllt dabei auch noch die strengen Emissionsauflagen.

Auch diese Rüttelplatte ist mit dem Ammann Drei-Wellen-Erreger ausgestattet, der eine hohe Verdichtungsleistung und Steigfähigkeit bewirkt, wobei die Maschine dennoch leicht zu bedienen ist.

Die APH 110-95 ist für professionelle Anwender ausgelegt und enthält viele Funktionen serienmässig – darunter auch das Verdichtungsmesssystem ACE<sup>econ</sup>.



### HIGHLIGHTS

- Hydrostatischer Drei-Wellen-Erreger für starke Leistung und Steigfähigkeit
- Luftgekühlter Hatz-Dieselmotor mit Öldruckmangelsicherung
- Hydraulikpumpe für den hydrostatischen Antrieb und Lenkung; kein Keilriemen erforderlich
- Ergonomische Führungsdeichsel mit hydrostatischem Lenkaggregat
- Leicht zugängliche Wartungsstellen
- Optimierte Grundplatte sorgt für ausgewogene Laufeigenschaften
- Mit ACE<sup>econ</sup> Verdichtungsmesssystem
- Elektrostarter
- Betriebsstundenzähler
- Not-Aus-Taste am Bediengriff

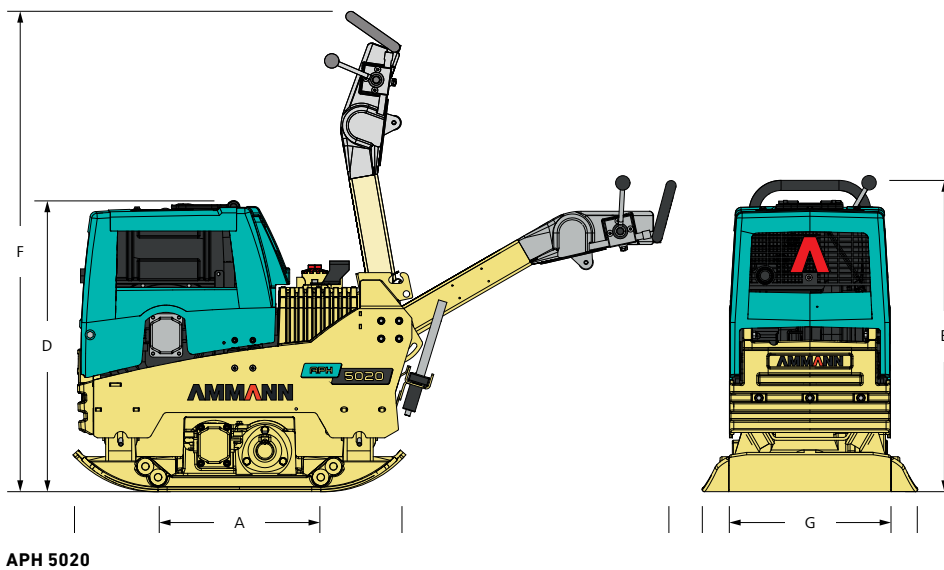


« Die APH 110-95 ist die Vibrationsplatte für Profis – Mit einem Extra an Verdichtungsleistung um Tag für Tag die härtesten Jobst zu meistern.»



# TECHNISCHE ANGABEN

## APH RÜTTELPLATTEN



### ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	APH 5020	APH 6020
<b>BETRIEBSGEWICHTE GRUNDGERÄT</b>	367 kg	482 kg
MIT ANBAUWINKEL 75 MM	388 kg	506 kg
MIT ANBAUWINKEL 150 MM	400 kg	518 kg
<b>A LÄNGE GRUNDPLATTE</b>	450 mm	470 mm
<b>B MASCHINEN LÄNGE</b>	900 mm	930 mm
<b>C MIT STEUERBÜGEL</b>	1600 mm	1840 mm
<b>D MASCHINEN HÖHE</b>	775 mm	870 mm
<b>E HÖHE STEUERBÜGEL (ARBEIT)</b>	1000 mm	1000 mm
<b>F HÖHE STEUERBÜGEL (TRANSFER)</b>	1380 mm	1500 mm
<b>G MASCHINENBREITE</b>	450 mm	550 mm
<b>H MIT ANBAUWINKELN</b>	600/750 mm	700/850 mm

### MOTOR

	Hatz Supra 1D50S	Hatz Supra 1D81S
<b>MOTOR</b>	Hatz Supra 1D50S	Hatz Supra 1D81S
<b>KRAFTSTOFF</b>	Diesel	Diesel
<b>LEISTUNG</b>	9.5 HP / 7 kW	13.7 HP / 10 kW
<b>DREHZAHL</b>	3100 rpm	3000 rpm
<b>VERBRAUCH</b>	1.7 l/h	2.5

### VERDICHUNGSLEISTUNG

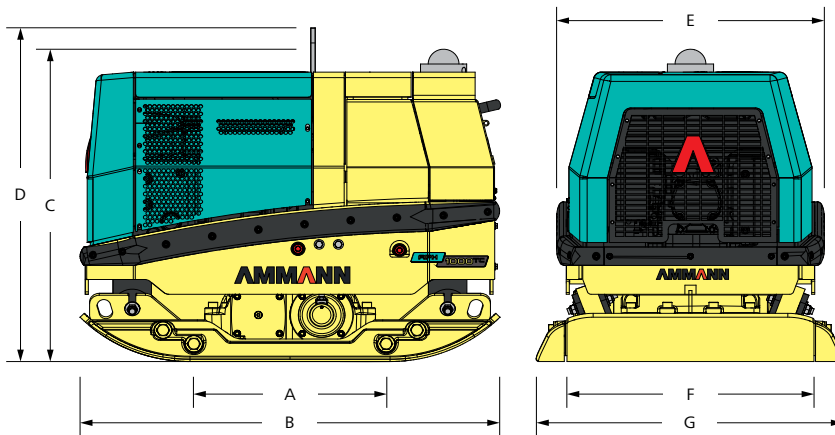
<b>MAX. VIBRATIONSFRQUENZ</b>	65 Hz	69 Hz
<b>MAX. ZENTRIFUGALKRAFT</b>	50 kN	60 kN
<b>MAX. FLÄCHENLEISTUNG</b>	594 m <sup>2</sup> /h	925 m <sup>2</sup> /h
MIT ANBAUWINKELN	792/990 m <sup>2</sup> /h	1260 m <sup>2</sup> /h / 1430 m <sup>2</sup> /h
<b>MAX. VERDICHUNGSTIEFE *</b>	70 cm	80 cm

### VERSCHIEDENES

<b>ARBEITSGESCHWINDIGKEIT</b>	22 m/min	28 m/min
<b>KRAFTSTOFFTANK</b>	5 l	7 l
<b>MAX. STEIGFÄHIGKEIT</b>	36 %	36 %
<b>MAX. SCHRÄGLAGE</b>	30°	30°

\* je nach Bodenbeschaffenheit





APH 1000TC

## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

## APH 1000 TC

<b>BETRIEBSGEWICHTE GRUNDGERÄT</b>	715 Kg
<b>MIT ANBAUWINKEL 75 MM</b>	747 Kg
<b>A LÄNGE GRUNDPLATTE</b>	520 mm
<b>B MACHINE LENGTH</b>	1090 mm
<b>C MASCHINEN LÄNGE</b>	845 mm
<b>D HÖHE STEUERBÜGEL (ARBEIT)</b>	910 mm
<b>E HÖHE STEUERBÜGEL (TRANSFER)</b>	696 mm
<b>F MASCHINENBREITE</b>	650 mm
<b>G MIT ANBAUWINKELN</b>	800 mm

## MOTOR

<b>MOTOR</b>	Hatz 1D90V
<b>KRAFTSTOFF</b>	Diesel
<b>LEISTUNG</b>	14.8 HP / 10.9 kW
<b>DREHZAHL</b>	3000
<b>VERBRAUCH</b>	2.5 l/h

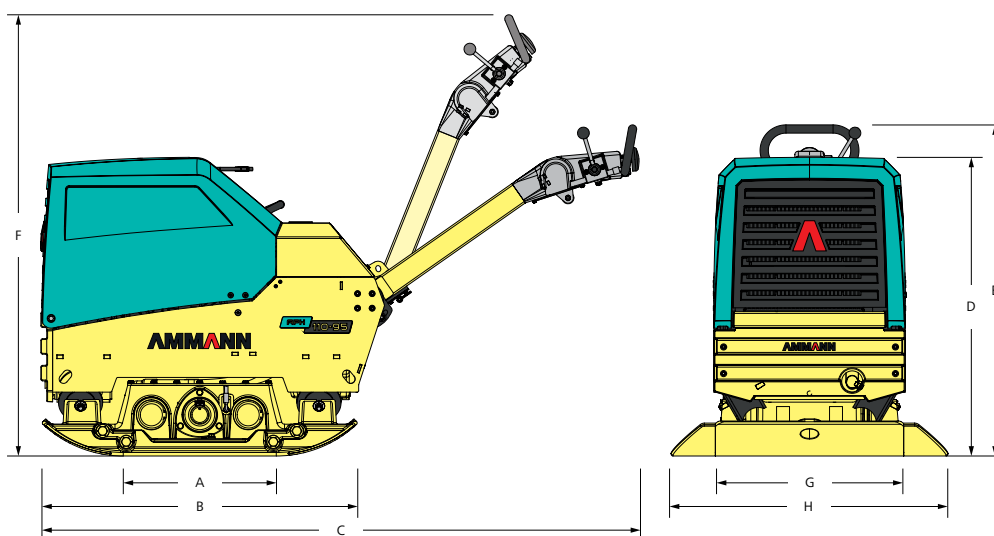
## VERDICHUNGSLEISTUNG

<b>MAX. VIBRATIONSFREQUENZ</b>	46 Hz
<b>MAX. ZENTRIFUGALKRAFT</b>	63 kN
<b>MAX. FLÄCHENLEISTUNG</b>	1090 m <sup>2</sup> /h
<b>MIT ANBAUWINKELN</b>	1350 m <sup>2</sup> /h
<b>MAX. VERDICHTUNGSTIEFE *</b>	90 cm

## VERSCHIEDENES

<b>ARBEITSGESCHWINDIGKEIT</b>	28 m/min
<b>KRAFTSTOFFTANK</b>	10 l
<b>MAX. STEIGFÄHIGKEIT</b>	35%
<b>MAX. SCHRÄGLAGE</b>	25°

\* je nach Bodenbeschaffenheit



APH 110-95

## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	APH 5030	APH 6530	APH 100-20	APH 110-95
<b>BETRIEBSGEWICHTE GRUNDGERÄT</b>	375 kg	491 kg	675 kg	778 kg
<b>MIT ANBAUWINKEL 75 MM</b>	396 kg	515 kg	704 kg	807 kg
<b>MIT ANBAUWINKEL 150 MM</b>	408 kg	527 kg	727 kg	830 kg
<b>A LÄNGE GRUNDPLATTE</b>	450 mm	470 mm	520 mm	520 mm
<b>B MASCHINEN LÄNGE</b>	900 mm	930 mm	1070 mm	1070 mm
<b>C MIT STEUERBÜGEL</b>	1600 mm	1840 mm	1965 mm	1965 mm
<b>D MASCHINEN HÖHE</b>	775 mm	870 mm	900 mm	1000 mm
<b>E HÖHE STEUERBÜGEL (ARBEIT)</b>	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1200 mm
<b>F HÖHE STEUERBÜGEL (TRANSFER)</b>	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1600 mm
<b>G MASCHINENBREITE</b>	450 mm	550 mm	650 mm	650 mm
<b>H MIT ANBAUWINKELN</b>	600/750 mm	700/850 mm	800/950 mm	800/950 mm

## MOTOR

MOTOR	Hatz Supra 1D50S	Hatz 1D81S	Hatz 1D90S	Kubota D1105
<b>KRAFTSTOFF</b>	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
<b>LEISTUNG</b>	9.5 HP / 7 kW	13.7 HP / 10.1 kW	14.8 HP / 10.9 kW	23.8 HP / 17.5 kW
<b>DREHZAHL</b>	3100 rpm	3000 rpm	3000 rpm	3000 rpm
<b>VERBRAUCH</b>	1.7 l/h	2.5 l/h	2.5 l/h	4 l/h

## VERDICHUNGSLEISTUNG

<b>MAX. VIBRATIONSFREQUENZ</b>	65 Hz	55 Hz	40 Hz	48 Hz
<b>MAX. ZENTRIFUGALKRAFT</b>	50 kN	65 kN	100 kN	110 kN
<b>MAX. FLÄCHENLEISTUNG</b>	594 m <sup>2</sup> /h	1056 m <sup>2</sup> /h	1090 m <sup>2</sup> /h	1400 m <sup>2</sup> /h
<b>MIT ANBAUWINKELN</b>	792/990 m <sup>2</sup> /h	1344/1632 m <sup>2</sup> /h	1350/1600 m <sup>2</sup> /h	1720/2050 m <sup>2</sup> /h
<b>MAX. VERDICHUNGSTIEFE *</b>	70 cm	90 cm	100 cm	110 cm

## VERSCHIEDENES

<b>ARBEITSGESCHWINDIGKEIT</b>	22 m/min	32 m/min	28 m/min	36 m/min
<b>KRAFTSTOFFTANK</b>	5 l	7 l	10 l	16.5 l
<b>MAX. STEIGFÄHIGKEIT</b>	36 %	36 %	36 %	35 %
<b>MAX. SCHRÄGLAGE</b>	30°	30°	30°	30°

\* je nach Bodenbeschaffenheit



« Der QR Code auf jeder Maschine führt zur Ammann Service App, die weitere technische Informationen und Videos liefert.





# SCHULUNGEN

LEISTUNGSFÄHIGKEIT ERHÖHEN

Das internationale Ammann Schulungszentrum in der Tschechischen Republik organisiert die erforderlichen Schulungen.

Wenn Sie unser internationales Ammann Schulungszentrum nicht besuchen können, organisieren wir eine Schulung in Ihrer Firma oder auf der Baustelle nach Ihrem Wunsch.

## MODULARE MASCHINENSCHULUNGEN

Module vereinfachen die Organisation der Schulungen Ihres Teams. Sie können z.B. detaillierte Lernpakete bestellen, die Sie zu Maschinenfachleuten machen. Oder – wenn Sie es vorziehen – können sich Ihre Mitarbeiter stattdessen breite allgemeine Kenntnisse aneignen.

Und wenn Sie wünschen, Fachmann für die ganze Maschinenbaureihe zu werden, können die Module auch entsprechend angepasst werden.



## HAUPTSCHULUNGEN

Es handelt sich um die am häufigsten gefragten Schulungen, die auf eine Maschinenbaureihe fokussieren.

## NEBENKURSE

Diese Kurse orientieren sich auf eine Maschine und üblicherweise dauern 2 Tage. Dies ermöglicht, dass im Schulungszentrum zwei (oder sogar drei) solche Kurse in einer Woche stattfinden können.

## PRODUKTSCHULUNGEN

Das Hauptthema dieser Schulungen sind wichtige Informationen über Ammann Verdichtungsmaschinen. Die Schulung beinhaltet richtige Verwendung und Grundwartung.

## VERWALTUNGSSCHULUNGEN

Schulungsteilnehmer lernen Garantiereklamationen, Ersatzteilbestellungen, Schulungen, Forderungen an technischer Unterstützung und Serviceempfehlungen effizient zu nutzen. Schulungsteilnehmer lernen alle technischen Handbücher und Ammann Verwaltungswerkzeuge benutzen.

## INBETRIEBNAHMESCHULUNGEN

Bei dieser Schulung lernen die Teilnehmer das Vorgehen bei Wartung und Inbetriebnahme der Verdichtungsmaschinen und Asphaltfertiger von Ammann.

## SCHULUNGEN ÜBER INTELLIGENTES VERDICHTEN

Schulungsteilnehmer lernen die Systeme ACE<sup>force</sup>, ACE<sup>pro</sup> und ACE<sup>plus</sup> kennen, die in den Ammann Maschinen zum Einsatz kommen. Schulungsteilnehmer lernen die ACE Systeme richtig benutzen, warten, diagnostizieren und instand zu setzen. Angebote umfassen das ACE iii System für Bodenverdichter, das für ASC Walzen und das ACE iii System für Verdichter von Asphaltgemischen bestimmt ist und betreffen die Systeme ARP 95, ARX 90 und ARX 110.



# SERVICE

## EIN UNTERSTÜTZENDES SERVICE-NETZWERK

**Es kommt nicht darauf an, wo Sie sind: Geschulte Techniker und Ammann-Teams sind in Ihrer Nähe. Ammann Handelsvertreter gewährleisten qualifizierte Servicetechniker, die Ihnen in Notfällen sowie auch bei vorbeugender Wartung behilflich sein können. Das riesige Ammann Netz gewährleistet, dass Techniker in Ihrer Nähe sind, die Ihre Sprache und Ihren technischen Bedarf verstehen. Verfügbare Ersatzteile und einfaches Bestellwesen zählen immer zu den Prioritäten von Ammann.**

### SERVICEVIDEOS

Manchmal ist ein Video mehr aussagekräftig als ein Text. Daher steht Ihnen eine ganze Reihe von Servicevideos zur Verfügung, die Sie bei Wartung und Instandhaltung anweisen.

Manche Wartungssätze haben einen QR-Code, der auf Videos mit Hilfepräsentationen verweist, die Sie oder Ihren Techniker durch das gesamte Verfahren führen. Videos geben Informationen ohne Worte weiter, daher sind diese weltweit verständlich.

### HOTLINEUNTERSTÜTZUNG

Ammann Fachleute stehen für Sie an allen Wochentagen rund um die Uhr bereit, um Ihre technischen Fragen zu beantworten. Das Hotlineteam ist hoch qualifiziert und erfahren. Technische Mitarbeiter können mit Ihnen alle Probleme besprechen – in verschiedenen Sprachen – um Ihre Maschine im Produktivzustand zu halten.



« Von Ammann geschulte Techniker, die Verfügbarkeit und unkomplizierte Bestellung von Ersatzteilen sind Ammann wichtig. Weitere Informationen finden Sie auf [www.ammann-group.com](http://www.ammann-group.com).»

## ERSATZTEILE

Geld kann man nur verdienen, wenn die Maschine im Betrieb ist. Daher leistet die Ammann immer ihr Bestes, um erforderliche Ersatzteile überall dort zu liefern, wo sie gebraucht werden. Diese Anstrengungen umfassen ein einfaches On-Line-Bestellsystem, welches Verwechslungen vorbeugt und einen schnellen Lieferservice der Ersatzteile gewährleistet.



## VERSCHLEISSTEILSÄTZE

Einige Maschinen arbeiten mit rauen Materialien unter schwierigen Betriebsbedingungen. Der Verschleiss ist unabdingbar, trotzdem können Stillstände minimiert werden. Verschleissteilsätze machen den Teilersatz effizient und senken die damit zusammenhängenden Kosten. Alle erforderlichen Teile – grosse und kleine – liegen in einer Box. Somit wird die Organisation effizient vereinfacht und schnelle Wiederbetriebnahme und Maschinenbetrieb ermöglicht.

## WARTUNGSSÄTZE

Vorbeugende Wartung ist für den effizienten Betrieb und die Lebensdauer der Maschinen massgebend. Je einfacher die Wartung ist, um so höher ist die Wahrscheinlichkeit, dass sie durchgeführt wird. Wartungssätze machen die Wartung einfach. Teile, die ein konkretes Wartungsverfahren betreffen, befinden sich in einer Box unter einer Artikelnummer.



## INSTANDSETZUNGSSÄTZE

Instandsetzungssätze stehen für umfangreichere Reparaturen zur Verfügung, typisch für Reparaturen, bei denen die Maschine von der Baustelle abtransportiert werden muss. Instandsetzungssätze enthalten alle Teile – von den grössten Komponenten bis hin zu den kleinsten Muttern und Schrauben – die für eine bestimmte Reparatur erforderlich sind. Durch die Reparatursätze wird gewährleistet, dass Ihnen Alles zur Verfügung steht, was man braucht. Somit wird verhindert, dass eine kleine Komponente die Arbeit der ganzen Maschine stilllegt.

## NOTSÄTZE

Notsätze verhindern, dass kleine Probleme zu Grossen werden, die die Maschine oder Baustelle zum Stillstand bringen können. Diese Sätze enthalten einfach und schnell austauschbare Teile, wie etwa Schalter, Sicherungen und Ventilsolenoiden, die aber bei einer Störung erhebliche Probleme verursachen können. Ersatzteilsätze kann man einfach im Kofferraum oder auf der LKW-Ladefläche mitführen, sodass sie jederzeit zur Verfügung stehen. Diese Arbeit schafft jeder Mitarbeiter mit grundlegenden technischen Kenntnissen auch auf der Baustelle. Diese Reparaturen nehmen 2 Stunden oder weniger in Anspruch.

## BROSCHÜRE MIT ALLEN MASCHINEN

Wir haben für Sie eine Broschüre mit allen Maschinen mit entsprechenden Artikelnummern vorbereitet. Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem technischen Berater auf und wir senden Ihnen eine Kopie als Email oder Ausdruck zu.



« Servicesätze gewährleisten, dass alle Ersatzteile dort vorhanden sind, wo man sie braucht. Notsätze verhindern, dass ein kleines Problem zu einem Grossen wird.»



Zusätzliche Informationen zu unseren  
Produkten und Dienstleistungen  
finden Sie unter:  
**[www.ammann-group.com](http://www.ammann-group.com)**

