

# ACR 60

## STAMPFER

### DIE HÖHE MACHT DEN UNTERSCHIED

Mit einem Gewicht von 62 Kilogramm ist der ACR 60 der leichteste Stampfer von Ammann. Er wird immer dann eingesetzt, wenn auch etwas weniger Gewicht ausreicht – vor allem in besonders engen Arbeitsbereichen. Der Führungsbügel sorgt für hohe Produktivität bei reduzierten Vibrationen für den Bediener und steigert die Wendigkeit der Maschine. Der extrem zuverlässige Honda GX 100 Viertakt-Benzinmotor versorgt den Stampfer mit genügend Leistung für alle Anwendungsbereiche. Alternativ ist die Maschine auch mit dem abgasreduzierten Honda GXR 120 Motor erhältlich.

### HERVORRAGENDES LAUFVERHALTEN

- Der tief liegende Schwerpunkt sorgt für eine ausgewogene Balance, verhindert das Kippen und vereinfacht die Maschinenführung
- Bestes Laufverhalten in dieser Leistungsklasse dank hervorragender Balance

### BENUTZERFREUNDLICHER FÜHRUNGSBÜGEL

- Reduziert die Vibrationen für den Bediener und minimiert Ermüdungserscheinungen
- Dank der Höhenverstellung findet jeder Bediener seine optimale Arbeitsposition
- Maschine lässt sich von allen Seiten führen und bedienen, so dass auch enge Arbeitsbereiche gut erreichbar sind
- Offenes Design ermöglicht eine optimale Sicht auf den Stampffuss

### PRAKTISCHER LUFTFILTER

- Das leistungsstarke Luftfiltersystem ist horizontal befestigt und lässt sich ohne Werkzeugeinsatz austauschen
- Ein optional erhältlicher Zyklonvorabscheider sorgt für eine bis zu fünffach längere Standzeit des Luftfilters

### JEDERZEIT DER PASSENDE FUSS

- Fuss mit 280 mm Breite serienmässig
- Sieben alternative Breiten verfügbar, darunter auch eine asymmetrische Ausführung für die Verdichtung entlang von Wänden und Bordsteinkanten
- Verschleissarmer Stampffuss mit integrierter Stahlplatte
- Für den Fusswechsel sind nur vier Schrauben zu lösen

### ANWENDUNGEN

- Grabenverdichtung
- Hinterfüllungen
- Leitungsarbeiten
- Fundamentarbeiten
- Ausbesserungsarbeiten an Strassen
- Enge Arbeitsbereiche

**AMMANN**

## GEWICHTE UND ABMESSUNGEN

BETRIEBSGEWICHT	62 kg (137 lb)
A FUSS LÄNGE	340 mm (13 in)
B ARBEITSBREITE	280 mm (11 in)
C MASCHINENLÄNGE	710 mm (28 in)
D MASCHINENHÖHE	1020 mm (40 in)
E MASCHINENBREITE	355 mm (14 in)

## MOTOR

MOTOR	Honda GX 100 / Honda GXR 120
BRENNSTOFF	Benzin
LEISTUNG	2.2 kW (3 HP) / 2.7 kW (3.7 HP)
DREHZAHL	4300 U / min

## VERDICHUNGSLEISTUNG

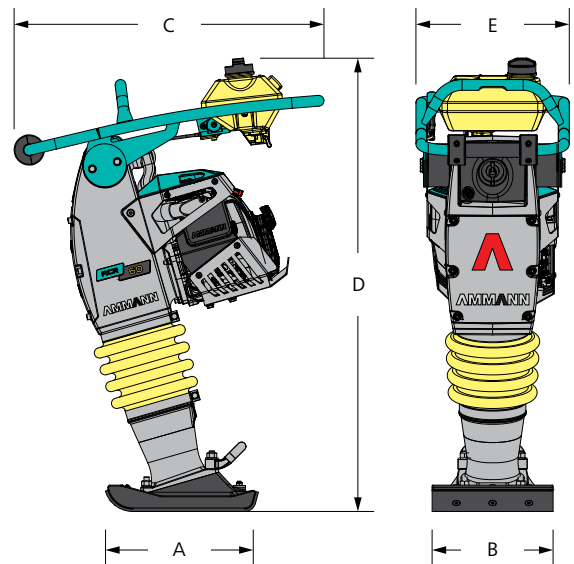
SCHLAGZAHL	680 bpm
SPRUNGHÖHE	65 mm (2.6 in)
SCHLAGKRAFT	11.5 kN (2.6 lbf)
FLÄCHENLEISTUNG	225 m <sup>2</sup> /h (2422 ft <sup>2</sup> /h)
MAX. VERDICHUNGSTIEFE (ABHÄNGIG VON BODENBESCHAFFENHEIT)	45 cm (18 in)

## VERSCHIEDENES

KRAFTSTOFFTANK	3.5 l (0.8 gal)
VORTRIEB	13.5 m / min (0.5 mph)
OPTIONALE STAMPFFUSSBREITEN	165–200–230–330–400 mm (6.5–7.87–9.1–13–16 in)

### STANDARD AUSRÜSTUNG

- Vibrationsgedämpfter Führungsbügel
- Vergaser mit integrierter Beschleunigerpumpe für den problemlosen und schnellen Motorstart
- Öldruckmangelsicherung mit LED-Anzeige
- Grosser Kraftstofftank
- Hochwertige, verschleissfeste Grundplatte mit 280 mm
- Honda-Motor mit zuverlässigem Starter
- Praktische Rollen zum einfachen Auf- und Abladen
- Benzinmotor erfordert kein Benzingemisch auf der Baustelle



### OPTIONEN

- Adapterstück für die Verkürzung der Bauhöhe um 10 cm
- Zyklonvorabscheider sorgt für eine bis zu fünffach höhere Standzeit des Luftfilters
- Sechs unterschiedlich grosse Fussplatten von 165 mm bis 400 mm
- Asymmetrische 340 mm Fussplatte für die Verdichtung entlang von Wänden und Bordsteinen
- Transporträder
- Betriebsstundenzähler