

KOMPAKTBAGGER
HX85A



Produktivität

- 2-teiliger Ausleger
- Lastabhängige Hydraulik
- Schwenkausleger-Funktion
- 4-Wege-Winkel-Planierschild
- Verschiedene Leitungsoptionen

Komfort

- Geräumige Kabine
- Ergonomischer Softgrip-Joystick
- Zentrale Instrumenteneinheit
- Mechanisch gefederter Sitz
- Armlehnen
- Smart Key und Start/Stop-Taste
- Radio und MP3-Player

Einfache Wartung

- Exzellente Zugänglichkeit
- Elektrische Kraftstoffzufüllpumpe
- Zentralschmierung (Option)
- Hi-mate Telematiksystem
- Verlängerte Wartungsintervalle

Langlebigkeit/ Sicherheit

- Rückfahrkamera
- LED-Leuchten
- Haltbare Unterlegscheiben und Buchsen
- Verstärkter Unterwagen
- Bauteile mit verlängerter Nutzungsdauer



BEREIT, DIE WELT ZU VERÄNDERN



TECHNISCHE DATEN

MOTOR	
Hersteller / Modell	Yanmar 4TNV98C / STAGE V
Typ	Wassergekühlter 4-Takt-Dieselmotor, 4 Zylinder in Reihe, Direkteinspritzung und niedrige Emission
Nennleistung Schwungrad	Bruttolleistung (SAE J1995) 44,9 kW (66,9 PS) bei 2400 U/min Nettolleistung (SAE J1349) 48,2 kW (64,6 PS) bei 2400 U/min
Maximales Drehmoment	24,6 kgf·m (178 lb·ft) bei 1560 U/min
Bohrung x Hub	98 x 110 mm (3,86" x 4,33")
Hubraum	3319 cm ³ (202 cu in)
Batterien	2 x 12 V x 100 Ah
Anlasser	12 V – 3,0 kW
Generator	12 V – 60 A

HYDRAULIKSYSTEM	
HAUPTPUMPE	
Typ	Kolbenverstellpumpen
Max. Fördermenge	144 l/min
Zusatzpumpe für Vorsteuerkreis	Zahnradpumpe

HYDRAULIKMOTOREN	
Fahren	Axialkolbenmotor mit zwei Geschwindigkeiten, Kompensationsventil und Feststellbremse
Schwenken	Axialkolbenmotor mit automatischer Bremse

EINSTELLUNG ÜBERDRUCKVENTIL	
Arbeitshydraulikkreise	280 bar
Fahren	280 bar
Schwenkkreis	245 bar
Vorsteuerkreis	35 bar
Wartungsventil	Eingebaut

HYDRAULIKZYLINDER	
Anz. der Zylinder Bohrung x Hub	Ausleger: 1-120x865 mm (4,7"x34")
	Löffelstiel: 1-100x870 mm (3,9"x34,3")
	Löffel: 1-90 x 685 mm (3,5"x27,0")
	Auslegerschwinde: 1-110x707 mm (4,3"x27,8")

BEDIENERKABINE	
Schallpegel (dynamischer Wert)	LwA: 99 dB
	LpA: 76 dB

KÜHL- UND SCHMIERMITTELMENGEN			
	Liter	US gal	UK gal
Kraftstofftank	115	30,4	25,3
Motorkühlmittel	11	2,9	2,4
Motoröl	11,6	3,1	2,6
Hydrauliköltank	60	15,8	13,2

FAHRHEBEL	
Zwei Hebel mit Pedalen	

HYDRAULIK-BEDIENELEMENTE	
Vorsteuerung	Zwei Joysticks mit einem Sicherheitshebel (Links): Löffelstiel schwenken, Ausleger schwenken (Rechts): Ausleger und Löffel (ISO)
Drosselklappensteuerung Motor	Elektrisch, Drehregler-Typ

SCHWENKSYSTEM	
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Schwenkreaktion	Planetenradreduktion
Schmierung Schwenklager	Ölbad
Schwenkbremse	Mehrscheibenausführung, nass
Schwenkgeschwindigkeit	9 U/min

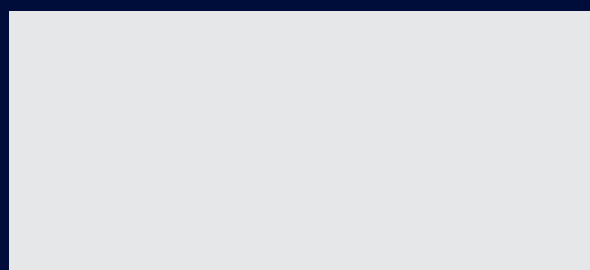
ANTRIEBE UND BREMSEN	
Max. Fahrgeschwindigkeit (schnell) / (langsam)	5,1 km/h (3,17 mph) / 3,1 km/h (1,93 mph)
Maximale Traktionskraft	65 kN
Maximale Steigfähigkeit	35° (70 %)
Feststellbremse	Mehrscheibenausführung, nass

GRABKRAFT (ISO) (2-TEILIGER AUSLEGER)	
Schaufel	60,8 kN
Arm [langer Löffelstiel]	41,3 kN

EINSATZGEWICHT (CA.)	
Betriebsgewicht	204 kg (20290 lb) bei 2-teiligem Ausleger
Bodenplattenbreite (Gummi)	450 mm
Bodendruck (Gummiketten)	0,41 kgf·m (5,87 psi)

UNTERWAGEN	
Mittelrahmen	X-Rahmen
Kettenrahmen	Fünfeckiges Kastenprofil
Anzahl der Stützrollen pro Seite	1
Anzahl der Laufrollen pro Seite	5

Möchten Sie den Hyundai-Effekt erleben?
Wenden Sie sich an Ihren Hyundai-Händler.
www.hyundai.eu/dealer



DE – 2019.03 Rev 0

Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundaialaan 4,
3930 Tessenderlo, Belgien. Tel.: (32) 14-56-2200, Fax: (32) 14-59-3405

Änderungen an technischen Daten vorbehalten. Die Produktabbildungen von Hyundai
Construction Equipment Europe können Sonderausstattungen zeigen.