TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Hersteller / Modell Yanmar 3TNV70 / STAGE V Wassergekühlter 3-Zylinder-Viertakt-Тур Dieselmotor mit indirekter Einspritzung Nennleistung Schwungrad 9.9 kW (13.3 PS) bei 2100 U/min Maximales Drehmoment 5,3 kgf.m (38 lbf.ft) bei 1.500 U/min Bohrung x Hub 70 x 74 mm (2,8" x 2,9")

Hubraum 854 cm3 (52,3 cu in) Batterie 12 V: 30 Ah Anlasser 12 V – 1,1 kW Generator 12 V – 20 A

HYDRAULIKSYSTEM

HAUPTPUMPE

Zwillingszahnradpumpe 2 x 4 cm³ Тур

(2 x 0,24 in³)

Max. Fördermenge 2 x 10,7 l/min bei 2.675 U/min

(2 x 2,8 gpm bei 2.675 U/min)

k./A. Zusatzpumpe für Vorsteuerkreis

HYDRAULIKMOTOREN

Fahren Langsam laufender Direktantriebsmotor mit

internem Leckölablauf

Langsam laufender Direktantriebsmotor mit Schwenken

automatischer Bremse

EINSTELLUNG ÜBERDRUCKVENTIL

Fahren 170 ±3 bar (2466 psi) Schwenkkreis 70 bar (1015 psi)

BEDIENERKABINE

Schallleistungspegel (LWA) 1 93 dB (A) Vom Bediener wahrgenommener Schalldruckpegel (LPA) 2 77 dB(A)

KÜHL- UND SCHMIERMITTELMENGEN

	Liter	US gal	UK gal
Kraftstofftank	7	1,85	1,54
Motorkühlmittel	2,9	0,77	0,64
Motoröl	2,5	0,66	0,55
Hydrauliköltank	13.8	3.65	3.03

HYDRAULIK-BEDIENELEMENTE

Zwei mechanisch betriebene Joysticks Drosselklappensteuerung Motor Zwei mechanisch betriebene Fahrhebel

SCHWENKSYSTEM

Schwenkgeschwindigkeit 8 U/min Heckschwenkradius 747 mm (29 in)

ANTRIEBE UND BREMSEN

Max. Fahrgeschwindigkeit 1,82 km/h (1,1 mph) (schnell) / (langsam) Maximale Steigfähigkeit 30°/58 %

GRABKRAFT (ISO)

Löffelausbrechkraft 8,9 kN (2001 lbf) Löffelstielreißkraft 4,5 kN (1012 lbf)

BETRIEBSGEWICHT (MIT ÜBERROLLBÜGEL)

Betriebsgewicht* 1087 kg (2396 lbs) Transportgewicht** 990 kg (2182 lbs) Spurbreite 180 mm (7 in) Bodendruck 0,24 kg/cm² (3,4 lbs/in²)

Serve-Gewicht: Basismaschine + voller Kraftstofftank + Tieflöffel (250 mm/10 in) +

Nutzer (75 kg/165 lbs).

** Transportgewicht: Basismaschine + 10 % Kraftstoffmenge.

UNTERWAGEN

Fahrgetriebebreite (ein-/ausgefahren) 700/860 mm (2'-4"/2'-10") 700/860 mm (27,55"/33,85") Planierschildbreite (ein-/ausgeklappt)

Anzahl der Laufrollen pro Seite

HYDRAULIKSYSTEM

Betriebsdruck am Anschluss Max. 170 bar (2466 psi) Max. 20 I/min (5,3 gal/min) Fördergeschwindigkeit

ABMESSUNGEN

Abmessungen Modell mit Überrollbügel Höhe		2261 mm (89 in)		
Tione	Abmessungen Modell ohne Überrollbügel	1436 mm (57 in)		
Oberwage	nbreite	730 mm (29 in)		
	ein-/ausgefahrenem ahrgetriebe	700 / 860 mm (28 / 34 in)		
Breite mit	Stabilisierungsschild ein-/ausgeklappt	700 / 860 mm (28 / 34 in)		
Transportl	änge	2747 (9')		
Maximale	Grabtiefe	1766 mm (70 in)		
Sticklänge		890 mm (35 in)		
Max. vertikale Grabtiefe		1320 mm (52 in)		
Maximale Grabhöhe		2853 mm (9'-4')		
Max. Abkipphöhe		2008 mm (79 in)		
Max. Grab	radius	3092 mm (10'-2')		
Max. Reic	hweite auf Bodenhöhe	3046 mm (10")		

ABMESSUNGEN UND ARBEITSBEREICH

ABMESSUNGEN DES HX	10A
Gesamtlänge	2747 mm (108 in)
Gesamthöhe	1436 mm (57 in)
Gesamtbreite	730 mm (29 in)
Heckschwenkradius	747 mm (29 in)
Kettenlänge	1220 mm (48 in)
Spurweite	700 - 860 mm (28 - 34 in)
Bodenplattenbreite	180 mm (7 in)
Bodenfreiheit	130 mm (5 in)

ARBEITSBEREICH DES HX1	0A
Auslegerlänge	1320 mm (52 in)
Löffelstiellänge	890 mm (35 in)
Maximale Reichweite	3092 mm (122 in)
Maximale Reichweite am Boden	3046 mm (120 in)
Maximale Grabtiefe	1766 mm (70 in)
Maximale Grabtiefe bei vertikaler Wand	1320 mm (52 in)
Maximale Grabhöhe	2853 mm (112 in)
Max. Abkipphöhe	2006 mm (79 in)
Minimaler Frontschwenkradius	1039 mm (41 in)

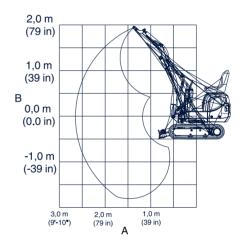
HUBLEISTUNG

А	Reichweite ab Mitte Drehkranz
В	Höhe

Alle Tabellenangaben in kg (lbs) bei horizontaler Position auf festem und ebenen Grund, ohne Tieflöffel oder Anbaugerät.
Berechnungsgrundlage: ISO 10567.
Einstelldruck am Auslegerzylinder: 17 000 kPa (2466 psi)
Die Tragkraft der Maschine ist durch die Hydraulikausgangsleistung und die Stabilisierungsmerkmale des Hydrauliksystems beschränkt.
Es werden weder 75 % der statischen Kipplast noch 87 % der hydraulischen Tragfähigkeit überschritten.

Die Tragfähigkeit gilt unter den folgenden Bedingungen:

- Schmiermittel und Motor-/Fahrzeugflüssigkeiten auf den erforderlichen Füllständen
- Kraftstofftank voll
- Maschine auf Betriebstemperatur
- Bedienergewicht: 75 kg (165 lbs)
- Teleskop-Fahrwerk ausgefahren



LÄNGSRICHTUNG, PLANIERSCHILD VORN UND ANGEHOBEN						
A/B	ma	××	2,5 m (98 in)	2,0 m (79 in)	1,5 m (59 in)	1,0 m (39 in)
	A max. (m/ft)	kg/lbs				
2,4 m (94 in)	1,41 (4,61)	216 (477)	-	-	-	-
2,0 m (79 in)	2,03 (6,64)	205 (453)	-	203 (448)	-	-
1,5 m (59 in)	2,40 (7,86)	163 (358)	-	189 (416)	-	-
1,0 m (39 in)	2,59 (8,49)	142 (314)	151 (332)	212 (469)	247 (544)	-
0,5 m (20 in)	2,65 (8,7)	135 (298)	147 (325)	204 (450)	311 (685)	-
0,0 m (0,0 in)	2,60 (8,52)	137 (303)	145 (319)	197 (434)	296 (653)	570 (1257)
-0,5 m (-20 in)	2,41 (7,91)	146 (323)	-	194 (428)	292 (644)	561 (1236)
-1,0 m (-39 in)	2,05 (6,73)	138 (304)	-	149 (328)	243 (536)	418 (922)

HUBLEISTUNG

LÄNGSRICHTU	NG, PLANIERSCHI	LD VORN UND A	BGESENKT			
A/B	max		2,5 m (98 in)	n) 2,0 m (79 in)	1,5 m (59 in)	1,0 m (39 in)
	A max. (m/ft)	kg/lbs				
2,4 m (94 in)	1,41 (4,61)	216 (477)	-	-	-	-
2,0 m (79 in)	2,03 (6,64)	205 (453)	-	203 (448)	-	-
1,5 m (59 in)	2,40 (7,86)	191 (420)	-	189 (416)	-	-
1,0 m (39 in)	2,59 (8,49)	177 (391)	185 (407)	217 (478)	247 (544)	-
0,5 m (20 in)	2,65 (8,7)	166 (365)	184 (407)	247 (544)	366 (807)	-
0,0 m (0,0 in)	2,60 (8,52)	155 (343)	171 (377)	247 (544)	379 (835)	678 (1495)
-0,5 m (-20 in)	2,41 (7,91)	146 (323)	-	215 (475)	325 (718)	561 (1236)
-1,0 m (-39 in)	2,05 (6,73)	138 (304)	-	149 (328)	243 (536)	418 (922)

LÄNGSRICHTU	NG, PLANIERSCHI	LD AM HECK				
A/B	max		2,5 m (98 in)	2,0 m (79 in)	1,5 m (59 in)	1,0 m (39 in)
	A max. (m/ft)	kg/lbs				
2,4 m (94 in)	1,41 (4,61)	216 (477)	-	-	-	-
2,0 m (79 in)	2,03 (6,64)	205 (453)	-	203 (448)	-	-
1,5 m (59 in)	2,40 (7,86)	175 (386)	-	189 (416)	-	-
1,0 m (39 in)	2,59 (8,49)	154 (339)	162 (358)	217 (478)	247 (544)	-
0,5 m (20 in)	2,65 (8,7)	146 (322)	159 (351)	220 (484)	335 (738)	-
0,0 m (0,0 in)	2,60 (8,52)	148 (327)	156 (344)	213 (469)	320 (705)	618 (1363)
-0,5 m (-20 in)	2,41 (7,91)	146 (323)	-	210 (462)	316 (696)	561 (1236)
-1,0 m (-39 in)	2,05 (6,73)	138 (304)	-	149 (328)	243 (536)	418 (922)

SEITLICH (360)						
A/B	max		2,5 m (98 in) 2,0 m (79 in)	1,5 m (59 in)	1,0 m (39 in)	
	A max. (m/ft)	kg/lbs				
2,4 m (94 in)	1,41 (4,61)	216 (477)	-	-	-	-
2,0 m (79 in)	2,03 (6,64)	167 (367)	-	170 (376)	-	-
1,5 m (59 in)	2,40 (7,86)	126 (277)	-	172 (378)	-	-
1,0 m (39 in)	2,59 (8,49)	109 (240)	116 (255)	166 (366)	247 (544)	-
0,5 m (20 in)	2,65 (8,7)	103 (227)	113 (248)	158 (347)	241 (531)	-
0,0 m (0,0 in)	2,60 (8,52)	104 (230)	110 (242)	150 (332)	226 (499)	431 (951)
-0,5 m (-20 in)	2,41 (7,91)	115 (253)	-	148 (325)	222 (490)	433 (955)
-1,0 m (-39 in)	2,05 (6,73)	138 (304)	-	149 (328)	225 (497)	418 (922)

STANDARD-AUSRÜSTUNG
Tieflöffel 0,015 m³ (250 mm)
Hammer- und Greifer-Leitung
Hydrauliköl - VG46
·

●PTI●NALE AUSRÜSTUNG
Tieflöffel 0,018 m³ (300 mm)
Tieflöffel 0,024 m³ (400 mm)
Grabenräumlöffel 0,035 m³ (700 mm)
Bio-Öl
Maschinenvorbereitung für Elektrobetrieb
Hydraulisches Stromaggregat