



**Bobcat®**

*One Tough Animal*

# ELEKTRISCHER MINIBAGGER BOBCAT E10E FÜR INNENANWENDUNGEN AUSGELEGT



## Elektroantrieb Minibagger in Kurzheckbauweise (ZTS) in der 1-Tonnen-Klasse!



### FÜR EINEN LANGEN ARBEITSTAG

Dank wartungsfreien Lithium-Ionen-Akkupacks bewältigt der E10e auch lange Arbeitstage. Zur Wiederaufladung dienen die Arbeitspausen.



### LEICHT UND KOMPAKT FÜR INNENANWENDUNGEN

Mit einer Breite von nur 71 cm und Gewicht von gerade über 1 Tonne ist der E10e ideal für Arbeiten im Innenbereich. **Und er ist emissionsfrei!**



### NAHEZU LAUTLOS

Der Geräuschpegel des E10e beträgt nur 72 dBA im Vergleich zu 80 dBA bei Standard-E10z-Dieselmotoren. Gegenüber einer vergleichbaren Dieselmotorenmaschine wurde der Geräuschpegel um fast die Hälfte reduziert.



Als klarer Vorreiter hat Bobcat dazu beigetragen, das Interesse an elektrischen Baumaschinen anzukurbeln.

Kompaktbagger sind interessant für vielfältige Bereiche:

- Innenabriss
- Innenstadtentwicklung
- Nachtarbeit
- Umgebungen, die einen niedrigen Geräuschpegel erfordern – etwa Krankenhäuser, Friedhöfe und Schulen

Bisher gab es hierfür keine effektive, praxisnahe Lösung, die kompakte Abmessungen und einen geräuscharmen, emissionsfreien Betrieb in der nötigen Weise verband.

Eine solche Lösung ist der neue E10e – ein echter Quantensprung! Speziell für die Strapazen beim Innenabriss ausgelegt, meistert er auch all die Anwendungen, die besondere Diskretion erfordern.

All seine Systeme und Komponenten wurden für den Einsatz in rauen Umgebungen optimiert. Der elektrische Antriebsstrang ist vollständig abgedichtet und bietet eine Robustheit, wie sie Baumaschinen gebührt.



### GANZTÄGIGE PRODUKTIVITÄT

Der E10e kann einen ganzen Arbeitstag lang im Einsatz bleiben, wobei normale Arbeitspausen zur Wiederaufladung dienen. Bei Verwendung eines externen Superchargers sind 80 % der Akkukapazität in rund einer Stunde erreicht. Mit dem internen Ladegerät können die Akkus über Nacht am 230-V-Stromnetz aufgeladen werden.

0%

### EMISSIONSFREIER BETRIEB

Mit einem sicheren, emissionsfreien Betrieb ist der E10e ideal für Arbeiten im Innenbereich – für Miet- wie auch Baufirmen.



### KOMPAKTE BAUWEISE

Alle bewährten Merkmale der Standardmaschine E10z, die auch auf engstem Raum überzeugen, wurden beim E10e übernommen – das schlanke ZTS-Profil, die kompakten Außenmaße. Er ist so kompakt (71 cm) und leicht (ungefähr 1 Tonne), dass er durch Standardtüren und in Bauaufzüge passt.



1/2

### EIN HALBIERTER GERÄUSCHPEGEL

Der E10e bietet einen äußerst niedrigen Geräuschemissionswert (LpA) von 72 dB(A).



### HOHE LEISTUNG

Dank der konstanten Leistungskurve des elektrischen Antriebsstrangs erreicht der E10e dieselbe Power wie die Dieselmachine E10z – oder sogar noch mehr. Die Temperaturregelung der Akkus sorgt für einen maximalen Betriebstemperaturbereich.



### KOMFORTABLE BEDIENUNG

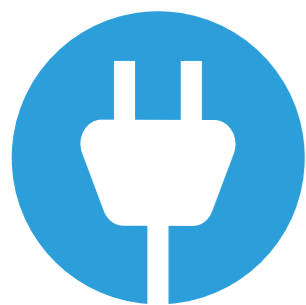
Der E10e verbindet den unschlagbaren Bedienkomfort der Dieselsonne mit verschiedenen speziellen Merkmalen, beispielsweise einer intelligenten Grafikanzeige.



### ZAHLREICHE ANBAUGERÄTE

Der E10e kann dank der doppelt wirkenden Zusatzhydraulik mit allen E10z-Anbaugeräten und weiteren, maßgearbeiteten Anbaugeräten betrieben werden.

Grab- und Planierschaufeln sowie der begehrte Bobcat HB280-Hydraulikhammer machen den E10e zum idealen Partner für jedes schwierige Projekt.



Die **fett hervorgehobenen** Angaben zeigen, worin sich der E10e von der E10z-Standardversion (Diesel) unterscheidet.

| Beschreibung   | Bobcat E10e                                | Bobcat E10z    |
|--|--|----------------|
| <b>Betriebsgewicht – TOPS-Fahrerschutzdach und Schaufel (ISO 6016)</b>   | <b>1 201 kg</b>                            | 1 176 kg       |
| <b>Transportmasse (ohne Anbaugerät)</b>                                  | <b>1 102 kg</b>                            | 1 077 kg       |
| <b>Motor</b>   | <b>Schabmueller / Electric AM (TSA200)</b> | Diesel         |
| Max. Leistung  | 7,5 kW                                     | 7,5 kW         |
| <b>Akkukapazität</b>   | <b>11,52 kWh (2 × 5,76 kWh)</b>            | ---            |
| <b>Systemspannung</b>  | <b>48 V</b>                                | ---            |
| Fahrgeschwindigkeit, erster Gang   | 1,8 km/h                                   | 2,1 km/h       |
| Fahrgeschwindigkeit, zweiter Gang  | 2,9 km/h                                   | 3,1 km/h       |
| Förderleistung   | 25 l/min                                   | 20 l/min       |
| Zusatzhydraulik  | 20 l/min                                   | 20 l/min       |
| Länge (Transport)  | 2 793 mm                                   | 2 793 mm       |
| Breite (Unterwagen eingefahren/ausgefahren)                              | 710 / 1 100 mm                             | 710 / 1 100 mm |
| Höhe   | 2 209 mm                                   | 2 209 mm       |
| Maximale Grabtiefe   | 1 820 mm                                   | 1 820 mm       |
| Löffelhöhe, angekippt  | 1 818 mm                                   | 1 818 mm       |
| Maximale Reichweite am Boden   | 3 093 mm                                   | 3 093 mm       |
| Auslegerschwenkwinkel (links/rechts)                                     | 67° / 64°                                  | 67° / 64°      |
| Grabkraft, Löffelstiel   | 5,6 kN                                     | 5,6 kN         |
| Grabkraft, Schaufel  | 8,3 kN                                     | 8,3 kN         |
| <b>Geräuschemissionswert Fahrer (LpA – EU-Richtlinie 2006/42/EC)</b>     | <b>72 dB(A)</b>                            | 80 dB(A)       |
| <b>Geräuschemissionswert Umstehende (LWA – EU-Richtlinie 2000/14/EC)</b> | <b>85 dB(A)</b>                            | 93 dB(A)       |



## REDUZIERTER WARTUNGS-AUFWAND

Dank der großzügigen Stahlhecktür sind alle täglich zu wartenden Komponenten leicht zugänglich.

- ▶ CAN-Selbstdiagnose des Elektroantriebs
- ▶ Leicht ausbaubarer, wartungsfreier Lithium-Ionen-Akku ohne Memory-Effekt
- ▶ Auf Nummer sicher gehen – Investitionsschutz mit der erweiterten Garantie PROTECTION PLUS und maximale Produktivität mit dem BobCARE Wartungsplan



### Bobcat ist ein Unternehmen der Doosan-Gruppe.

Doosan ist ein weltweit führender Anbieter von Baumaschinen, Lösungen für die Wasser- und Stromversorgung, Motoren und Maschinenbau, die er mit Stolz an Kunden und Gemeinden seit mehr als einem Jahrhundert anbietet. | Bobcat und das Bobcat-Logo sind eingetragene Warenzeichen der Bobcat Company in den Vereinigten Staaten und in verschiedenen anderen Ländern. ©2021 Bobcat Company. Alle Rechte vorbehalten.



# Bobcat®

[www.bobcat.com](http://www.bobcat.com)

