

\* | 37,6 kW / 51,1 Ps bei 2.200 U/min.

▲ | 5.875 kg

📏 | 3.725 - 4.145 mm



## DX60R | Kompaktgeräte



# Der Hydraulikbagger DOOSAN DX60R : ein neues Modell mit neuartigen Eigenschaften



Der neue Hydraulik-Bagger DX60R bietet dem Fahrer zusätzliche Vorteile.

Das Entwicklungskonzept für den DX60R lautete: „Das Optimum für den Nutzer herausholen.“

Konkret heißt das:

- **Gesteigerte Produktionsleistung** und **verringertes Kraftstoffverbrauch** dank der elektronischen Optimierung des Hydraulik-Systems und der neuen Generation von Dieselmotoren.
- **Verbesserte Ergonomie**, mehr Komfort und exzellente Rundumsicht sorgen für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung.
- **Gesteigerte Zuverlässigkeit** dank des Einsatzes von Hochleistungsmaterialien in Kombination mit neuen Berechnungs- und Konstruktionsmethoden führen einerseits zu längerer Lebensdauer, andererseits zu verminderten Betriebskosten.
- **Weniger Wartungsaufwand** erhöht die Verfügbarkeit des Baggers und senkt die Betriebskosten.



# Technische Daten



## \* Motor

<b>• Modell</b>	Yanmar 4TNV98-ESDB6
<b>• Anzahl der Zylinder / Hubraum</b>	4 / 3.319 cc
<b>• Nennleistung am Schwungrad</b>	37,6 kW (50,4 Hp) bei 2.200 U/min (SAE J 1349, net) 37,6 kW (51,1 Ps) bei 2.200 U/min (DIN 6271)
<b>• Max. Drehmoment</b>	19,3 ~21 kgf.m / 1.400 U/min
<b>• Bohrung / Hub</b>	98 mm x 110 mm
<b>• Anlasser</b>	12 V / 60 Ah

## \* Fahrerkabine

<b>• Geräuschpegel (dynamische Werte)</b>	
<b>LwA Schalleistungspegel</b>	Gemessenes Schall-Leistungsniveau 98 dB (A) (2000/14/EC)
<b>LpA Schalldruckpegel</b>	77 dB (A) (ISO 6396)

## \* Hydrauliksystem

<b>• Hauptpumpen</b>	2 Axialkolben-Verstellpumpen 1 Zahnradpumpe Max. Ölfördermenge: 2 x 49,3 l/min + 35,6 l/min
<b>• Vorsteuerpumpe</b>	Zahnradpumpe - Max. Ölfördermenge: 9,9 l/min
<b>• Überdruckventileinstellungen</b>	Ausleger/Löffelstiel/Löffel: 230 kgf/cm <sup>2</sup> (225bar) Fahren: 210 kgf/cm <sup>2</sup> (205bar) Schwenken: 230 kgf/cm <sup>2</sup> (225bar)

## \* Löffel

Löffelinhalt (m <sup>3</sup> )		Breite (mm)		Gewicht (Kg)	Empfohlener Löffelstiel	
PCSA gehäuft	CECE gehäuft	Ohne Seitenschneiden	Mit Seitenschneiden		2.900 mm Ausleger 1.480 mm Löffelstiel	1.900 mm Löffelstiel
0,175 m <sup>3</sup>	0,15 m <sup>3</sup>	654 mm	724 mm	141 kg	B	B
0,07 m <sup>3</sup>	0,06 m <sup>3</sup>	300 mm	362 mm	96 kg	A	A

A. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 2.000 kg/m<sup>3</sup>  
B. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1.600 kg/m<sup>3</sup>

## \* Schwenkwerk

Die Schwenkparkbremse ist eine Federspeicherbremse, hydraulisch gelöst.

<b>• Schwenkgeschwindigkeit</b>	9,58 U/min
<b>• Heckschwenkradius</b>	1.102 mm
<b>• Linker / Rechter Schwenkauslegerwinkel</b>	70° / 50°

## \* Fahrantrieb

<b>• Fahrgeschwindigkeit</b>	3,9 / 2,1 km/h
<b>• Max. Zugkraft</b>	5.300 kgf
<b>• Max. Steigfähigkeit</b>	30° / 58 %

## \* Gewicht

Ausleger 2.900 mm • Löffelstiel 1.480 mm • Löffel SAE 0,175 m<sup>3</sup>  
• Kettenplatte 400 mm

Kettenplatte	Betriebsgewicht	Bodendruck
Gummi	5.900 kg	0,33 kgf/cm <sup>2</sup>
Stahlkette	6.025 kg	0,34 kgf/cm <sup>2</sup>

## \* Unterwagen

Hydraulische (Fett) Kettenspanner mit schockabsorbierenden Federn.

Laufrollen (je Seite)	5
Kettenart	Gummi- / Stahlkette
Kettenbreite	400 mm

## \* Füllkapazitäten

Kraftstofftank	78 l
Kühlsystem	10 l
Motoröl	11,6 l
Hydrauliksystem	100 l
Hydraulik-Tank	65 l
Fahrantriebe	1,4 l

# Leistung

Mit seiner exzellenten Grabkraft und dem technischen ausgefeilten Hydrauliksystem erbringt der DX60R optimale Leistung und zeichnet sich so an praktisch jedem Einsatzort durch bessere Nutzleistung aus! Exzellente Leistung ist sein Grundmerkmal! In Verbindung mit der hohen Betriebssicherheit und dem hohen Fahrkomfort ermöglicht diese exzellente Leistung sicheres und bequemes Arbeiten.



**Schwenkausleger:** Die neu konstruierte Schwenklagerung und die Schwenkzylindergröße garantieren eine hohe Standfestigkeit.



**Drehzahlverstellung / Automatische Leerlauffunktion:** Mittels der elektronischen Drehzahlregelung wird der Motor immer im optimalen Drehzahlbereich betrieben. Die serienmäßig installierte Leerlauffunktion führt zur Kraftstoffersparnis.



**Haupthydraulikventil:** Die Bewegungen der Maschine können einzeln oder simultan sehr feinfühlig gesteuert werden. Die optimale Abstimmung der Hydraulikfunktionen untereinander und ein Sperrventil im Hubzylinderkreis unterstützen den Fahrer im schwersten Einsatz.



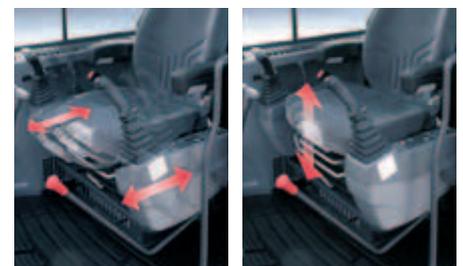
**Höhere Steigfähigkeit und Arbeitskapazität:** Dank des starken Fohrantriebes, basierend auf der hohen Motorleistung und dem hohen Schwenkmoment hat der DX60R immer noch Reserven bei Arbeitseinsätzen am Hang.

# Komfort

Die Standardmaschine bietet ein Angebot an Bedienungselementen, welche sich sonst nur in höheren Maschinenklassen wieder finden. Die Arbeits- und Bedienelemente in der Kabine sind ergonomisch angeordnet und sichern und erhöhen die Bedienerfreundlichkeit und den Fahrerkomfort.



Multifunktionsanzeige



Fahrersitz, verschiedene Einstellmöglichkeiten

**Erweiterter Kabinenzugang:** Der Kabinenzugang ist verbessert worden und der vordere Arbeitsbereich verlängert worden (von 515 mm auf 640 mm).

**Komfortabler Arbeitsplatz:** Die ergonomische Anordnung der Bedienelemente, die leistungsfähige Klimanlage und die gute Rundumsicht bieten eine angenehme Arbeitsatmosphäre.



hydraulischen Joystick

# Wartung

Der DX60R stellt die beste Leistung, gekoppelt mit überzeugender Grabkraft durch eine High-Tech Hydraulikanlage bei allen möglichen Arbeiten sicher und erzielt dadurch eine bessere Effizienz! Ausgezeichnete Leistung ist seine grundlegende Eigenschaft! Sicherheit rundum und Komfort sind neben ausgezeichneter Leistung die Schlüsselfaktoren. Die Zuverlässigkeit der Maschine verhindert Mehrkosten für die Wartung und verlängert die Lebensdauer. Dieses wird bereits während der Konstruktion durch dreidimensionale Computersimulationen überprüft.



**Einfache Wartung:** Bequemer, seitlicher Zugriff auf die Motorkomponenten.



**Gummilagerung Kabine**



**Schmierstellen:** Zentralisierte Schmierstellen für Schwenkbock und Zylinder.



**Kippbare Kabine:** einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten.

## Standardausrüstung und Zusatzausrüstung

### \* Standardausrüstung

#### • Hydrauliksystem

- Nachsaugventile im Löffelstielkreis
- Freie Sektion für Zusatzhydraulik
- Halteventil am Hubzylinder

#### • Kabine und Einrichtung

- Vibrationsgedämpfte Kabine
- Klimaanlage
- Klimaanlagefilter
- Verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbaren Kopfstützen und Armlehnen
- 2-teilige Frontscheibe
- Innenraumbeleuchtung
- Mehrstufiger Scheibenwischer
- Aufbewahrungsfach
- Motordrehzahlanzeige (U/min)
- Lautsprecher und Anschlüsse für Radio
- Radio- Fernbedienung an der Konsole
- 12 Volt Stromanschluss
- Schnittstelle für Diagnosesoftware
- Vorsteuerhebel mit 3 integrierten elekt. Schaltern
- Antenne für Radio

#### • Sicherheit

- Großer Handlauf
- Sicherheitsgurt
- Sicherheitshebel Abschaltung Vorsteuerung
- Sicherheitsverglasung
- Nothammer
- Motor- Notausschalter (Fernbedienung)
- Batterie

#### • Unterwagen

- Hydraulische Kettenspannvorrichtung
- Bodenplatten (400 mm)
- Kettenschutz
- Stützschild (1.880 mm)

#### • Sonstiges

- Luftfilter mit Sicherheitselement
- Kraftstoff Vorfilter
- Grenzlastregelung Dieselmotor
- Startwiederholungssperre
- Selbstdiagnose-System
- Lichtmaschine
- Signalhorn
- Halogenscheinwerfer
- - 2 am Ausleger montiert
- Automatischer Leerlauf
- Betankungspumpe

### \* Zusatzausrüstung

#### • Kabine und Einrichtung

- Sitzheizung
- Radio/CD
- Radio/CD/MP3
- Zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer
- Sonnenblenden

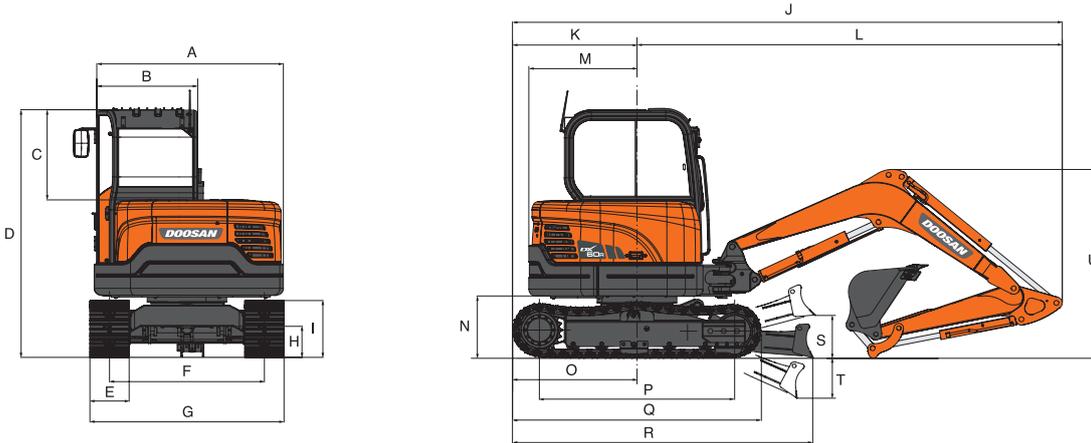
#### • Sicherheit

- Schlauchbruchsicherheitsventil für Ausleger
- Sicherheitsventile am Planierschild
- Überlastwarneinrichtung
- Fahralarm
- Rundumleuchte
- Linker Rückspiegel

#### • Sonstiges

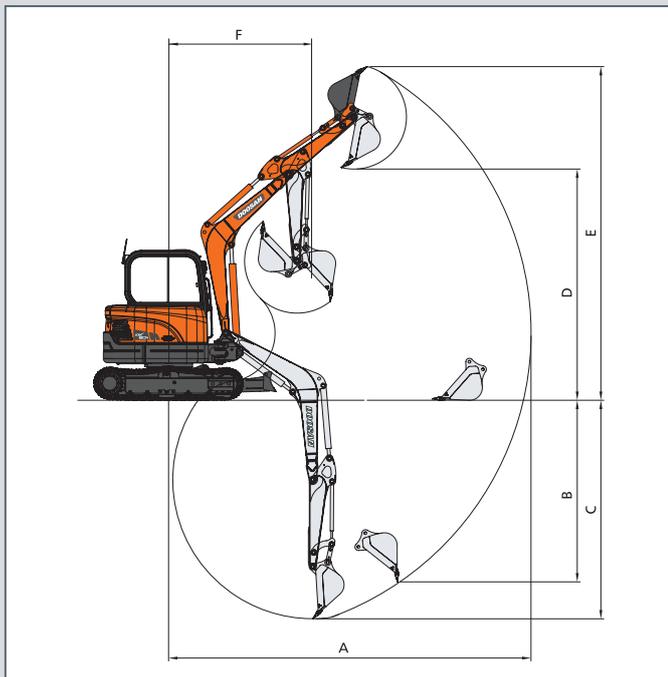
- Verrohrung für Hammer/ Scherenbetrieb
- Verrohrung für Greiferbetrieb
- Verrohrung für hydr. Schnellwechsler
- Gummikette

# Abmessungen und Arbeitsbereiche



## \* Abmessungen

Ausleger Typ	2.900 mm
Löffelstiel Typ	1.480 mm
A. Gesamtbreite Oberwagen	1.930 mm
B. Breite der Kabine	1.030 mm
D. Gesamthöhe	2.550 mm
E. Kettenplattenbreite	400 mm
F. Kettenteilung	1.580 mm
G. Gesamtbreite Unterwagen	1.980 mm
H. Bodenfreiheit	320 mm
I. Höhe der Ketten	580 mm
J. Gesamtlänge	5.565 mm
M. Heckschwenkradius	1.102 mm
N. Bodenfreiheit unter Kontergewicht	820 mm
P. Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	1.990 mm
Q. Kettenlänge	2.550 mm
R. Gesamtlänge Unterwagen	3.080 mm
S. Planierschilds auf	440 mm
T. Planierschilds ab	410 mm
U. Gesamthöhe des Auslegers	1.865 mm



## \* Grabkräfte (ISO)

<b>Löffel (PCSA)</b>	<b>0,175 m<sup>3</sup></b>	<b>0,07 m<sup>3</sup></b>
Grabkräfte	4.070 kgf 39,9 kN	4.070 kgf 39,9 kN
<b>Löffelstiel</b>	<b>1.480 mm</b>	<b>1.900 mm</b>
Grabkräfte	2.650 kgf 26 kN	2.300 kgf 22,6 kN

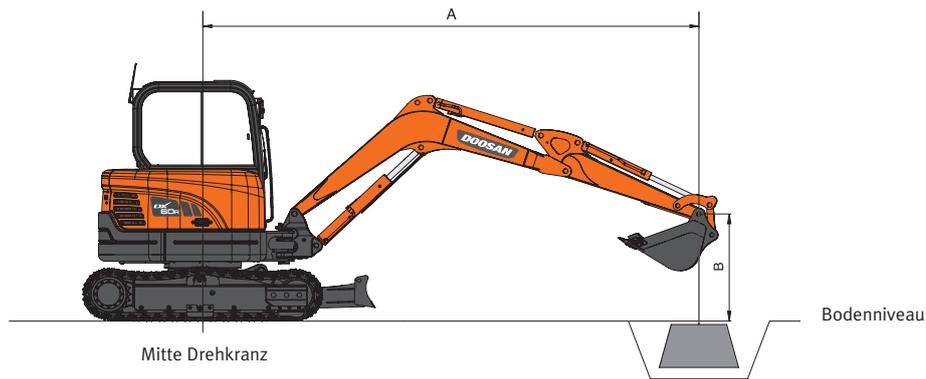
Bei Druckzuschaltung (ISO)



## \* Arbeitsbereich

<b>Ausleger Typ</b>	<b>2.900 mm</b>	
<b>Löffelstiel Typ</b>	<b>1.480 mm</b>	<b>1.900 mm</b>
<b>Löffel Typ (SAE)</b>	<b>0,175 m<sup>3</sup></b>	<b>0,07 m<sup>3</sup></b>
A Max. Grabradius	6.130 mm	6.500 mm
B Max. vertikale Grabtiefe	3.095 mm	3.165 mm
C Max. Grabtiefe	3.725 mm	4.145 mm
D Max. Ausschütthöhe	3.940 mm	4.124 mm
E Max. Reichhöhe	5.686 mm	5.853 mm
F Min. Schwenkradius	2.415 mm	2.500 mm

# Hubkapazitäten



**DX  
60R**

## STANDARD — PLANIERSCHILD ANGEHOBEN — Ausleger: 2.900 mm - Löffelstiel: 1.480 mm - Löffel: SAE 0,175 m<sup>3</sup> (CECE 0,15 m<sup>3</sup>) - Platte: 400 mm Einheit: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	1		2		3		4		5		Max. Reichweite		A(m)
4							*1,26	0,92			*1,22	0,85	4,17
3							*1,29	0,92			0,97	0,65	4,83
2					2,11	1,41	1,32	0,89	0,91	0,60	0,86	0,56	5,16
1					2,00	1,30	1,28	0,85	0,90	0,59	0,83	0,54	5,24
o (boden)					1,95	1,26	1,25	0,82	0,89	0,58	0,86	0,56	5,08
-1	*2,43	*2,43	*2,94	2,48	1,95	1,26	1,24	0,81			0,99	0,65	4,65
-2			*3,63	2,54	1,98	1,29					1,36	0,90	3,83

## STANDARD — PLANIERSCHILD ABGESENKT — Ausleger: 2.900 mm - Löffelstiel: 1.480 mm - Löffel: SAE 0,175 m<sup>3</sup> (CECE 0,15 m<sup>3</sup>) - Platte: 400 mm Einheit: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	1		2		3		4		5		Max. Reichweite		A(m)
3							*1,29	0,92			*1,12	0,65	4,83
2					*2,13	1,41	*1,54	0,89	*1,33	0,60	*1,12	0,56	5,16
1					*2,87	1,30	*1,84	0,85	*1,42	0,59	*1,20	0,54	5,24
o (boden)					*3,09	1,26	*2,00	0,82	*1,45	0,58	*1,39	0,56	5,08
-1	*2,43	*2,43	*2,94	2,48	*2,89	1,26	*1,92	0,81			*1,45	0,65	4,65
-2			*3,63	2,54	*2,25	1,29					*1,45	0,90	3,83

## OPTION — PLANIERSCHILD ANGEHOBEN — Ausleger: 2.900 mm - Löffelstiel: 1.900 mm - Löffel: SAE 0,175 m<sup>3</sup> (CECE 0,15 m<sup>3</sup>) - Platte: 400 mm Einheit: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	1		2		3		4		5		Max. Reichweite		A(m)
5											*1,14	1,11	3,59
4							*0,98	0,94			*0,95	0,70	4,64
3							*1,07	0,93	0,93	0,61	0,85	0,56	5,23
2					*1,72	1,44	1,33	0,89	0,91	0,60	0,76	0,49	5,53
1					2,01	1,32	1,28	0,84	0,89	0,58	0,73	0,47	5,60
o (boden)			*1,47	*1,47	1,93	1,25	1,23	0,80	0,87	0,56	0,76	0,48	5,46
-1	*2,07	*2,07	*2,65	2,41	1,91	1,23	1,22	0,79	0,87	0,56	0,85	0,55	5,07
-2	*3,21	*3,21	4,09	2,46	1,93	1,25	1,23	0,80			1,09	0,71	4,35
-3			*2,38	*2,38							*1,31	*1,31	2,99

## OPTION — PLANIERSCHILD ABGESENKT — Ausleger: 2.900 mm - Löffelstiel: 1.900 mm - Löffel: SAE 0,175 m<sup>3</sup> (CECE 0,15 m<sup>3</sup>) - Platte: 400 mm Einheit: 1.000 kg

A (m) \ B (m)	1		2		3		4		5		Max. Reichweite		A(m)
5											*1,14	1,11	3,59
4							*0,98	0,94			*0,95	0,70	4,64
3							*1,07	0,93	*1,10	0,61	*0,89	0,56	5,23
2					*1,72	1,44	*1,35	0,89	*1,19	0,60	*0,90	0,49	5,53
1					*2,57	1,32	*1,69	0,84	*1,33	0,58	*0,97	0,47	5,60
o (boden)			*1,47	*1,47	*3,02	1,25	*1,93	0,80	*1,43	0,56	*1,12	0,48	5,46
-1	*2,07	*2,07	*2,65	2,41	*3,00	1,23	*1,96	0,79	*1,37	0,56	*1,33	0,55	5,07
-2	*3,21	*3,21	*4,36	2,46	*2,58	1,25	*1,67	0,80			*1,38	0,71	4,35
-3			*2,38	*2,38							*1,31	*1,31	2,99

1. Die Kennwerte basieren auf SAE J1097.

2. Des Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels

3. \* = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung

4. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der Kipplast

: Nennlast

: Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360°



**Doosan Infracore**  
Construction Equipment

