

* | 40,7 kW / 55,3 PS bei 2000 U/min

▲ | 8330 kg

▮ | 4150 - 4675 mm



DX80R | Kompaktgeräte



Der Hydraulikbagger DOOSAN DX80R : ein neues Modell mit neuartigen Eigenschaften



Der neue Hydraulik-Bagger DX80R bietet dem Fahrer zusätzliche Vorteile.

Das Entwicklungskonzept für den DX80R lautete: „Das Optimum für den Nutzer herausholen.“

Konkret heißt das:

- **Gesteigerte Produktionsleistung** und **verringertes Kraftstoffverbrauch** dank der elektronischen Optimierung des Hydraulik-Systems und der neuen Generation von Dieselmotoren.
- **Verbesserte Ergonomie**, mehr Komfort und exzellente Rundumsicht sorgen für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung.
- **Gesteigerte Zuverlässigkeit** dank des Einsatzes von Hochleistungsmaterialien in Kombination mit neuen Berechnungs- und Konstruktionsmethoden führen einerseits zu längerer Lebensdauer, andererseits zu verminderten Betriebskosten.
- **Weniger Wartungsaufwand** erhöht die Verfügbarkeit des Baggers und senkt die Betriebskosten.



Technische Daten



* Motor

• Modell	Yanmar 4TNV98-ZWDB8
• Anzahl der Zylinder / Hubraum	4 / 3319 cc
• Nennleistung am Schwungrad	40,7 kW (54,6 HP) bei 2000 U/min (SAE J 1349, net) 40,7 kW (55,3 PS) bei 2000 U/min (Din 6271)
• Max. Drehmoment	22,74 ~24,76 kgf/m / 1300 U/min
• Bohrung / Hub	98 mm x 110 mm
• Anlasser	12 V / 60 Ah

* Fahrerkabine

• Geräuschpegel (dynamische Werte)	
LwA Schalleistungspegel	Gemessenes Schall-Leistungsniveau 98 dB (A) (2000/14/EC)
LpA Schalldruckpegel	77 dB (A) (ISO 6396)

* Hydrauliksystem

• Hauptpumpen	Axialkolben-Verstellpumpe Max. Ölfördermenge: 1 x 144 l/min
• Pilot pump	Zahnradpumpe - Max. Ölfördermenge: 22 l/min
• Überdruckventileinstellungen	Ausleger/Löffelstiel/Löffel: 300 kgf/cm ² (294 bar) Fahren: 280 kgf/cm ² (275 bar) Schwenken: 220 kgf/cm ² (215 bar)

* Löffel

Löffelinhalt (m ³)		Breite (mm)		Gewicht (Kg)	Empfohlener Löffelstiel	
PCSA gehäuft	CECE gehäuft	Ohne Seitenschneiden	Mit Seitenschneiden		3380 mm Ausleger 1700 mm Löffelstiel	2250 mm Löffelstiel
0,28 m ³	0,24 m ³	707 mm	812 mm	232 kg	B	B
0,20 m ³	0,18 m ³	540 mm	646 mm	209 kg	A	A

A. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 2000 kg/m³
B. Geeignet für Materialien mit einer Dichte von bis zu 1600 kg/m³

* Schwenkwerk

Die Schwenkparkbremse ist eine Federspeicherbremse, hydraulisch gelöst.

• Schwenkgeschwindigkeit	9,6 U/min
• Heckschwenkradius	1298 mm
• Linker / Rechter Schwenkauslegerwinkel	70° / 55°

* Fahrtrieb

• Fahrgeschwindigkeit	4,6 / 2,9 km/h
• Zugkraft	3600/6200 kgf
• Max. Steigfähigkeit	30° / 58 %

* Gewicht

Ausleger 3380 mm • Löffelstiel 1700 mm • Löffel SAE 0,28 m³ • Kettenplatte 450 mm

Kettenplatte	Betriebsgewicht	Bodendruck
Gummi	8330 kg	0,39 kgf/cm ²
Stahlkette	8380 kg	0,39 kgf/cm ²

* Unterwagen

Hydraulische (Fett) Kettenspanner mit schockabsorbierenden Federn.

Laufrollen (je Seite)	5
Kettenart	Gummi- / Stahlkette
Kettenbreite	450 mm

* Füllkapazitäten

Kraftstofftank	115 l
Kühlsystem	10 l
Motoröl	11,6 l
Hydrauliksystem	127 l
Hydraulik-Tank	73 l
Fahrertriebe	1,4 l

Leistung

Mit seiner exzellenten Grabkraft und dem technischen ausgefeilten Hydrauliksystem erbringt der DX80R optimale Leistung und zeichnet sich so an praktisch jedem Einsatzort durch bessere Nutzleistung aus! Exzellente Leistung ist sein Grundmerkmal! In Verbindung mit der hohen Betriebssicherheit und dem hohen Fahrkomfort ermöglicht diese exzellente Leistung sicheres und bequemes Arbeiten.



Schwenkausleger: Die neu konstruierte Schwenklagerung und die Schwenkzylindergröße garantieren eine hohe Standfestigkeit.



Drehzahlverstellung / Automatische Leerlauffunktion: Mittels der elektronischen Drehzahlregelung wird der Motor immer im optimalen Drehzahlbereich betrieben. Die serienmäßig installierte Leerlauffunktion führt zur Kraftstoffersparnis.



Haupthydraulikventil: Die Bewegungen der Maschine können einzeln oder simultan sehr feinfühlig gesteuert werden. Die optimale Abstimmung der Hydraulikfunktionen untereinander und ein Sperrventil im Hubzylinderkreis unterstützen den Fahrer im schwersten Einsatz.



Höhere Steigfähigkeit und Arbeitskapazität: Dank des starken Fahntriebendes, basierend auf der hohen Motorleistung und dem hohen Schwenkmoment hat der DX80R immer noch Reserven bei Arbeitseinsätzen am Hang.

Komfort

Die Standardmaschine bietet ein Angebot an Bedienelementen, welche sich sonst nur in höheren Maschinenklassen wieder finden. Die Arbeits- und Bedienelemente in der Kabine sind ergonomisch angeordnet und sichern und erhöhen die Bedienerfreundlichkeit und den Fahrerkomfort.



Schalter

Planierschild

Klimaanlage

Einstellbarer Fahrersitz



Kühlwasserthermometer

Kraftstoffanzeige

Multifunktionsanzeige



Fahrersitz, verschiedene Einstellmöglichkeiten

Erweiterter Kabinenzugang: Der Kabinenzugang ist verbessert worden und der vordere Arbeitsbereich verlängert worden (von 515 mm auf 640 mm).

Komfortabler Arbeitsplatz: Die ergonomische Anordnung der Bedienelemente, die leistungsfähige Klimaanlage und die gute Rundumsicht bieten eine angenehme Arbeitsatmosphäre.



hydraulischen Joystick

Wartung

Der DX80R stellt die beste Leistung, gekoppelt mit überzeugender Grabkraft durch eine High-Tech Hydraulikanlage bei allen möglichen Arbeiten sicher und erzielt dadurch eine bessere Effizienz! Ausgezeichnete Leistung ist seine grundlegende Eigenschaft! Sicherheit rundum und Komfort sind neben ausgezeichneter Leistung die Schlüsselfaktoren. Die Zuverlässigkeit der Maschine verhindert Mehrkosten für die Wartung und verlängert die Lebensdauer. Dieses wird bereits während der Konstruktion durch dreidimensionale Computersimulationen überprüft.



Einfache Wartung: Bequemer, seitlicher Zugriff auf die Motorkomponenten.



Gummilagerung Kabine



Schmierstellen: Zentralisierte Schmierstellen für Schwenkbock und Zylinder.



Kippbare Kabine: einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten.

Standardausrüstung und Zusatzausrüstung

* Standardausrüstung

• Hydrauliksystem

- Nachsaugventile im Löffelstielkreis
- Freie Sektion für Zusatzhydraulik
- Halteventil am Hubzylinder

• Kabine und Einrichtung

- Vibrationsgedämpfte Kabine
- Klimaanlage
- Klimaanlagefilter
- Verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbaren Kopfstützen und Armlehnen
- 2-teilige Frontscheibe
- Innenraumbeleuchtung
- Mehrstufiger Scheibenwischer
- Aufbewahrungsfach
- Motordrehzalanzeige (U/min)
- Lautsprecher und Anschlüsse für Radio
- Radio- Fernbedienung an der Konsole
- 12 Volt Stromanschluss
- Schnittstelle für Diagnosesoftware
- Vorsteuerhebel mit 3 integrierten elekt. Schaltern
- Antenne für Radio

• Sicherheit

- Großer Handlauf
- Sicherheitsgurt
- Sicherheitshebel Abschaltung Vorsteuerung
- Sicherheitsverglasung
- Nothammer
- Motor- Notausschalter (Fernbedienung)
- Batterie

• Unterwagen

- Hydraulische Kettenspannvorrichtung
- Bodenplatten (450 mm)
- Kettenschutz
- Stützschild (2300 mm)

• Sonstiges

- Luftfilter mit Sicherheitselement
- Kraftstoff Vorfilter
- Grenzlastregelung Dieselmotor
- Startwiederholungssperre
- Selbstdiagnose-System
- Lichtmaschine
- Signalhorn
- Halogenscheinwerfer
- - 2 am Ausleger montiert
- Automatischer Leerlauf
- Betankungspumpe

* Zusatzausrüstung

• Kabine und Einrichtung

- Sitzheizung
- Radio/CD
- Radio/CD/MP3
- Zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer
- Sonnenblenden

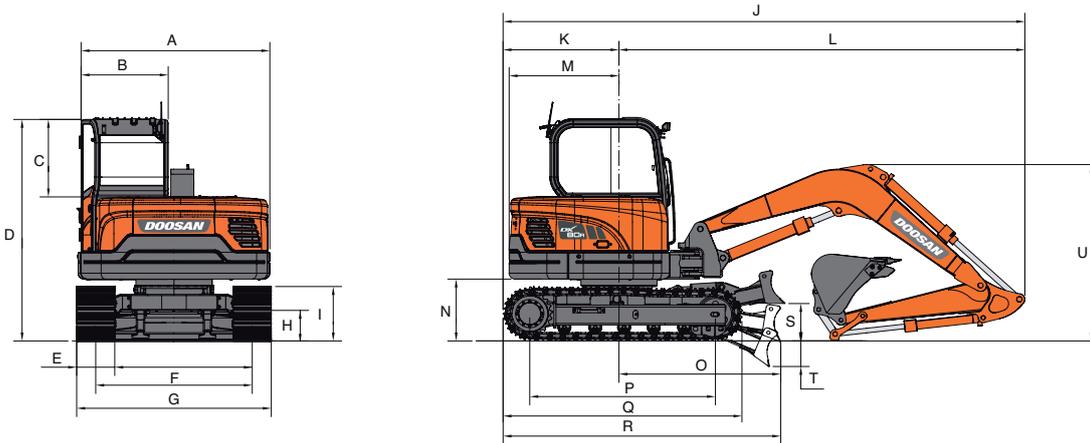
• Sicherheit

- Schlauchbruchsicherheitsventil für Ausleger
- Schlauchbruchsicherheitsventil für Löffelstiel
- Sicherheitsventile am Planierschild
- Überlastwarneinrichtung
- Fahralarm
- Rundumleuchte
- Linker Rückspiegel

• Sonstiges

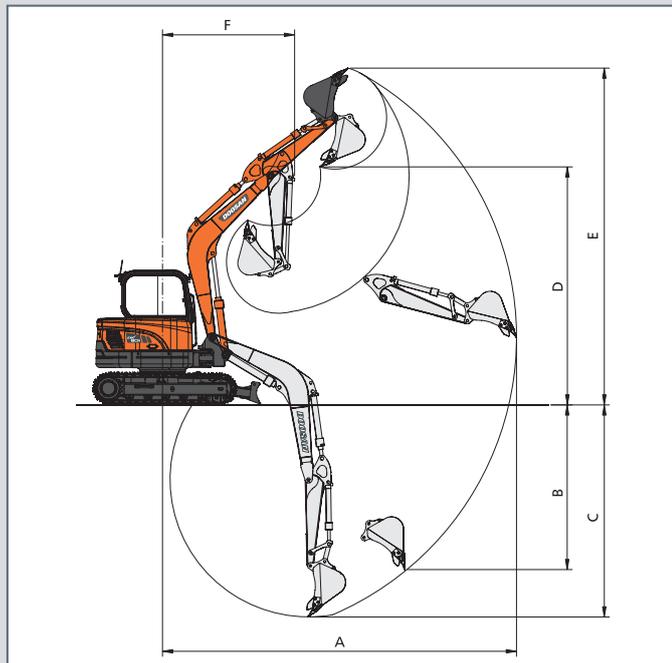
- Verrohrung für Hammer/ Scherenbetrieb
- Verrohrung für Greiferbetrieb
- Verrohrung für hydr. Schnellwechsler
- Gummikette

Abmessungen und Arbeitsbereiche



* Abmessungen

Ausleger Typ		3380 mm
A. Gesamtbreite Oberwagen		2266 mm
B. Breite der Kabine		1030 mm
D. Gesamthöhe		2638 mm
E. Kettenplattenbreite		450 mm
F. Kettenteilung		1850 mm
G. Gesamtbreite Unterwagen		2300 mm
H. Bodenfreiheit		362 mm
I. Höhe der Ketten		648 mm
J. Gesamtlänge	1,7 m (std)	6167 mm
	2,25 m	6265 mm
M. Heckschwenkradius		1298 mm
N. Bodenfreiheit unter Kontergewicht		737 mm
P. Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad		2200 mm
Q. Kettenlänge		2823 mm
R. Gesamtlänge Unterwagen		3282 mm
S. Planierschilds auf		446 mm
T. Planierschilds ab		304 mm
U. Gesamthöhe des Auslegers	1,7 m (std)	2085 mm
	2,25 m	2410 mm



* Grabkräfte (ISO)

Löffel (PCSA)	0,28 m³	0,20 m³
Grabkräfte	5600 kgf 54,9 kN	5600 kgf 54,9 kN
Löffelstiel	1700 mm	2250 mm
Grabkräfte	4200 kgf 41,2 kN	3500 kgf 34,4 kN

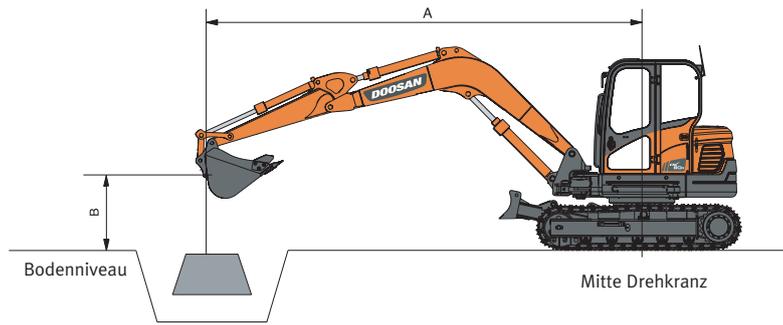
Bei Druckzuschaltung (ISO)



* Arbeitsbereich

Ausleger Typ	3380 mm	
Löffelstiel Typ	1700 mm	2250 mm
Löffel Typ (SAE)	0,28 m ³	0,20 m ³
A Max. Grabradius	6965 mm	7480 mm
B Max. vertikale Grabtiefe	3220mm	3730 mm
C Max. Grabtiefe	4150 mm	4675 mm
D Max. Ausschütthöhe	4720 mm	5085 mm
E Max. Reichhöhe	6715 mm	7070 mm
F Min. Schwenkradius	2500 mm	2700 mm

Hubkapazitäten



DX
80R

STANDARD — PLANIERSCHILD ANGEHOVEN — Ausleger: 3380 mm - Löffelstiel: 1700 mm - Löffel: SAE 0,28 m³ (CECE 0,24 m³) - Platte: 450 mm Einheit: 1000 kg

A (m)	3		4		5		Max. Reichweite		A(m)
5			*1,71	1,66			1,65	1,44	4,29
4			1,67	*1,67	1,24	1,09	1,17	1,03	5,13
3	*2,48	*2,48	1,85	1,62	1,23	1,08	0,97	0,85	5,62
2	2,84	2,42	1,75	1,53	1,19	1,04	0,88	0,77	5,86
1	2,61	2,21	1,65	1,43	1,15	1,00	0,85	0,74	5,89
o (boden)	2,56	2,16	1,59	1,37	1,11	0,97	0,89	0,77	5,72
-1	2,56	2,16	1,58	1,36	1,10	0,96	1,00	0,87	5,31
-2	2,61	2,21	1,60	1,38			1,29	1,12	4,61
-3	*1,70	*1,70					*1,36	*1,36	3,34

OPTION — PLANIERSCHILD ANGEHOVEN — Ausleger: 3380 mm - Löffelstiel: 2250 mm - Löffel: SAE 0,28 m³ (CECE 0,24 m³) - Platte: 450 mm Einheit: 1000 kg

A (m)	3		4		5		6		Max. Reichweite		A(m)
5					1,24	1,09			1,23	1,08	5,02
4					1,27	1,11			0,94	0,82	5,73
3			*1,58	*1,58	1,24	1,09	0,85	0,74	0,80	0,69	6,17
2	*2,93	2,52	1,77	1,54	1,19	1,04	0,83	0,72	0,73	0,63	6,38
1	2,66	2,25	1,65	1,43	1,13	0,98	0,81	0,70	0,70	0,61	6,41
o (boden)	2,52	2,12	1,56	1,34	1,08	0,93	0,78	0,67	0,73	0,62	6,26
-1	2,48	2,09	1,52	1,30	1,05	0,91			0,80	0,69	5,90
-2	2,51	2,11	1,53	1,31	1,06	0,92			0,98	0,84	5,28
-3	2,59	2,18	1,58	1,36					1,43	1,23	4,27



1. Die Kennwerte basieren auf SAE J1097.
2. Des Lastpunkt ist der Haken an der Rückseite des Löffels
3. * = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung
4. Die Nennlasten überschreiten nicht 87 % der Hydraulikleistung oder 75 % der Kipplast

: Nennlast
 : Nennlast zur Seite oder bei Drehung um 360°



www.doosanequipment.eu

