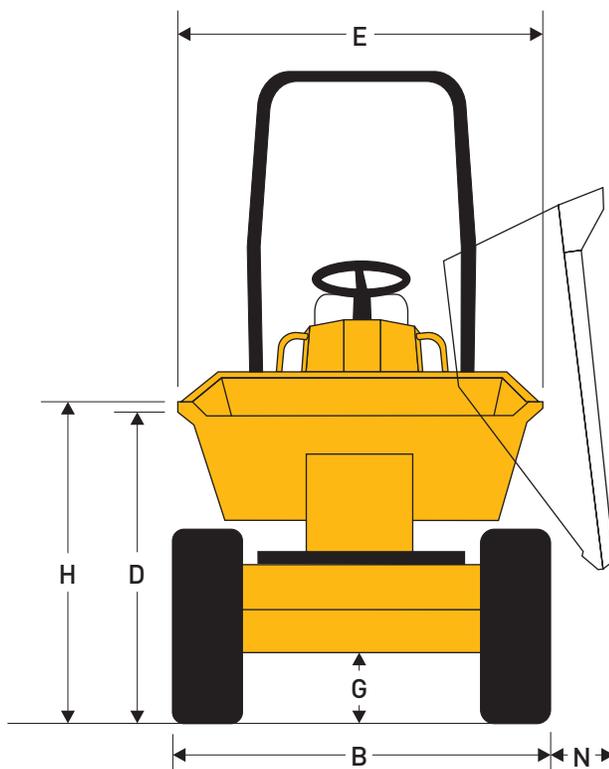
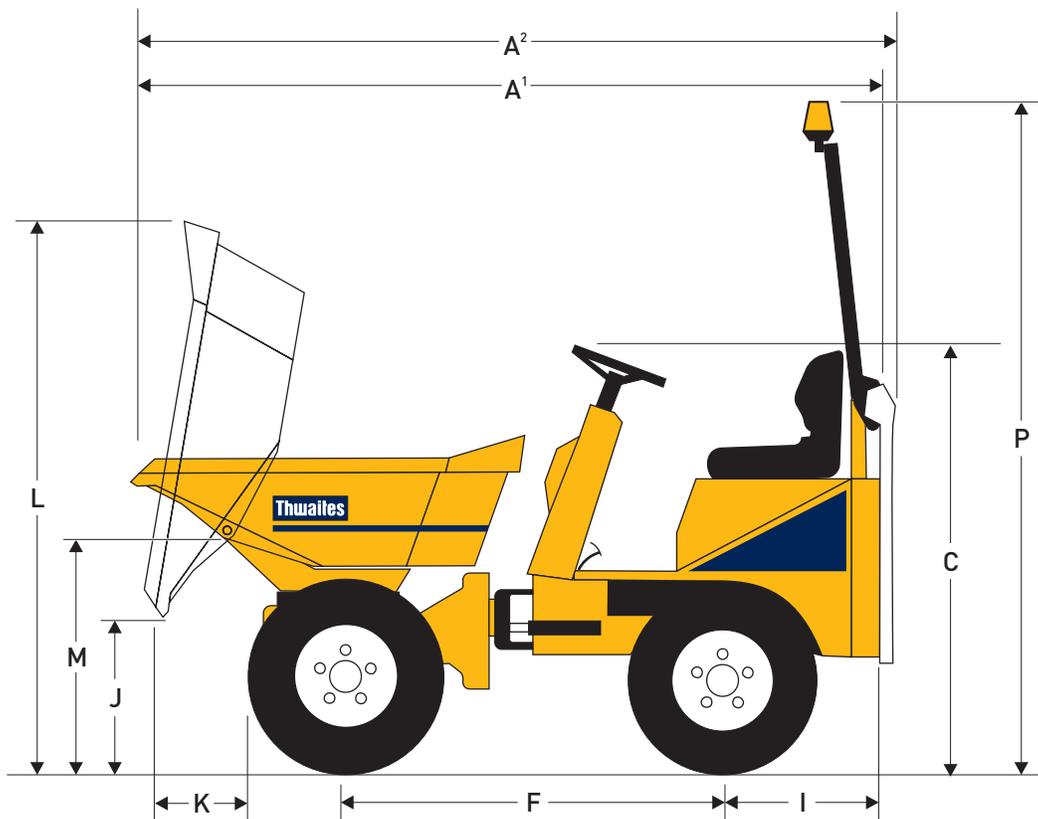


# Alldrive 1.5 Tonne Drehkipper

HYDROSTATISCH



## Abmessungen (mm)

A <sup>1</sup>	3097
A <sup>2</sup>	3257
B	1300
C	1773
D	1286
E	1300
F	1600
G	274
H	1328
I	654
J	651
K	442
L	2270
M	901
N	177
P	2860

# Alldrive 1.5 Tonne Drehkipper

HYDROSTATISCH

Kapazitäten	Nutzlast	1500 kg
	Gehäuft	800 Liter
	Getrichen	600 Liter
	Wassermaß	520 Liter

## Motor

Wassergekühlter 3-Zylinder Diesel. Yanmar 3TNV76, 15,9 kW/ 21,4 PS (netto) bei 2.800 U/Min. Max. Drehmoment 66,4 Nm. Elektrostarter mit Sicherheits-Zylinderschloß, großdimensionierter zyklonischer Luftfilter im schließbaren Motorraum positioniert.

## Geräuschpegel

Am Fahrerohr 84 LpA, Schallleistungspegel im Umkreis 102 LwA (nach EG-Norm 2000/14/EC)

**Geschwindigkeiten** Vor-u. Rückwärts 0–12 km/h

**Reifen** 10,0/75 x 15,3  
8 Ply  
Traktorprofil

## Bremsen

Automatisches, ausfallsicheres Bremssystem in den Hinterradantriebsmotoren.

## Chassis

Belastungskonformer Vorder- und Hinterrahmen in Stahlkonstruktion. Mit Knick-Pendel-Gelenk zur optimalen Stabilität und Zugkraft.

## Antriebssystem

Hydrostatische, variable Verstellpumpe versorgen 4-Rädermotoren mit „Twin-Lock“ System, mit der gleichmäßige, auf alle 4-Räder verteilte Antriebsleistung gewährleistet wird.

## Lademulde

Hydraulisch betätigt. Aus 4 mm Stahlbodenplatte, nahtlos verschweißt, mit Kastenprofilen verstärkte Kipp- und Muldenkanten um Beschädigungen zu vermeiden. Keine Materialrückstände möglich. Drehmulde auf kugelgelagertem Drehkranz mit hydraulischer Betätigung über Zwillingsschwenkzylinder, Schwenkbereich 180°.

## Sitz & Bedienung

Beschleunigen mit Gaspedal. Verstellbarer Komfortsitz. Auf- und Abstieg beiderseitig. Akustisches Warnsignal bei Stellung "Ein" des Zündschlüssels. Superhelle Warnlichter für alle entscheidenden Funktionen. Betriebsanleitung in Vertiefung an der Abdeckung vom Bedienungshebel befestigt.

## Wartungszugang

Leicht zu öffnender verriegelbare Seitenabdeckung ermöglicht leichten Zugang in Bodenhöhe zu Motor und Wartungspunkten.

## Elektrosystem

Der Kabelbaum ist in Leerrohren verlegt und alle elektrischen Teile entsprechen der Wasserbeständigkeits- Spezifikation IP65/67.

## Lenkung & Hydraulik

Hydrostatische Servolenkung. Rücklaufilter für alle Betriebsabläufe und großer Ansaugfilter im Tank, um Absicherung des Hydraulikkreislaufs zu gewährleisten. Hydraulische Prüfpunkte serienmäßig angebracht.

Füllmengen	Kraftstoff	21 Liter
	Hydraulik	20 Liter

**Versandmaße** 7.5 m<sup>3</sup> (mit gefaltetem ROPS)

**Leergewicht** 1355 kg

**Wendekreis** 6 m

## ROPS/Blinklicht

Faltbare ROPS-Ausrüstung und Blinklicht serienmäßig mitgeliefert.

## Optionen

Vollständige Straßenbeleuchtungs-Ausrüstung. Rückfahralarm. Anhängervorrichtung. Breitbereifung für Grasflächen.

